

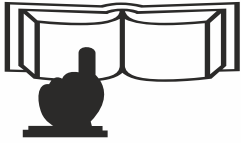


agromaster®

sipma®



**AGROMASTER – SIPMA BALYA SARMA MAKİNESİ
MODEL : OS 7531
KULLANMA VE BAKIM KILAVUZU**



Kullanma Kılavuzunu Okuyunuz!

CE

ÜRETİM NO :

SERİ NO :

ÖNEMLİ LÜTFEN OKUYUNUZ :

**KULLANIM KILAVUZUNDA BELİRTİLEN KURALLARA AYKIRI
KULLANIMLARDAN OLUŞAN ARIZLAR İÇİN SATICI FİRMA / BAYİ
SORUMLU DEĞİLDİR.**

**BU ÜRÜN AT UYGUNLUK BEYANI VE ÜRÜN ÜZERİNDE CE İŞARETLİ
OLARAK KULLANICIYA VERİLMİŞTİR.**

**BU KILAVUZ YABANCI DİLDEN TÜRKÇEYE KULLANICIMIZIN ANLAYACAĞI
DİLDE ÇEVİRİLMİŞTİR. ORJİNALİ FİRMAMIZDA SAKLIDIR.**



CE UYUMLULUK BEYANATI



Biz,

ATEŞPAR MOTORLU ARAÇLAR SAN. DIŞ TİC.LTD.ŞTİ.

2. Org.San.Böl. Evrenköy Cad. No: 32 Selçuklu, KONYA/TÜRKİYE

Tel: +90.332. 235 6423 - 233 20 58 - 233 52 14 • Fax: +90.332. 233 7581

www.ates.com.tr • info@ates.com.tr

Tüm sorumluluğu olarak beyan ederiz ki bu ürün

**Agromaster – Sipma Marka
Balya Sarma Makinası**

Makine Tipi : OS 7531

Üretim No :

Seri No :

Üretici iş bu belge ile kendi sorumluluğu altında yukarıda tanımlanan ürünün aşağıdaki yönergeler ve normlar uyarınca uygun olduğunu beyan eder.
Yönerge – 98/37/CE – Makine aksamı ve güvenlik komponentleri.

Normlar :

PN-EN ISO 12100-1:2005
PN-EN ISO 12100-2:2005
PN-EN 745:2002
PN-EN 1050:1999
PN-EN ISO 4254-1:2006
PN-ISO 3600:1998
PN-ISO 3767-1:2000
PN-ISO 11684:1998
PN-EN 982:1998

Uygunluk beyanı, makinenin izinsiz bir değişikliğinde geçersiz kalır.

ÇOK ÖNEMLİ NOT:

Satıcı firma Balya Sarma Makinasını "Kullanım kılavuzu ve Garanti kartıyla" beraber teslim etmek zorundadır. Müşteri Balya Sarma Makinasını teslim alırken ürünü ve yanında gelen belgelerin tam olduğunu kontrol etmelidir. MÜŞTERİ MAKİNEİNİN "CE" ETİKETİNİN VE UYARI İKAZ ETİKETLERİNİN OLUP OLMADIĞINIDA KONTROL ETMELİDİR. "CE" etiketi makinenin gövdesinde yapışık haldedir. Aynı zamanda metal etikette de görülebilir. Seri numarası ise makinenin ana gövdesinde metal etiketin üstünde yazılmış haldedir. Müşteri makineyi teslim alırken bunlara önemle dikkat etmelidir



Uyarı işareti.

Bu işaret kılavuzda tehlike bildiren önemli bir bilgidен bahsedilirken kullanılır. Bu işareti görüyorsanız bilgiyi dikkatli okumalı ve diğer operatörleri konu hakkında bilgilendirmelisiniz.

Sayın kullanıcı!

Bu makine sürekli geliştirilmektedir; bu nedenle uygun olan her türlü değişikliği ve düzeltmeyi yapma ve takma hakkına AGROMASTER/SİPMA sahiptir. makine üzerinde herhangi bir değişiklik talep hakkı yoktur.

Bu durumlarda müşteriye teslim edilen Makine randımanlı çalıştırma şartnamesi ile ilgili birçok faktöre bağlıdır. Makineyi kullanmadan önce el kitapçığını dikkatli bir şekilde okumak ve her kullanırken el altında bulundurmamak çok önemlidir. Bu sizin kazaları önleyebilmenizi, garanti şartnamesine uymanızı, ve makineyi iyi bir teknik konumda muhafaza etmenizi sağlayacaktır.

Türkiye Distribütörü - Satış, Servis ve Yedek Parça Bürosu

ATEŞPAR MOTORLU ARAÇLAR SAN. DIŞTİC.LTD.ŞTİ.

2. Org.San.Böl. Evrenköy Cad. No: 32 Selçuklu, KONYA/TÜRKİYE

Tel: +90.332. 235 6423 - 233 20 58 - 233 52 14 • Fax: +90.332. 233 7581

E-posta: info@ates.com.tr

Web: www.ates.com.tr • www.balyamakinesi.com

Üretici – İmalatçı SIPMA S.A.

Ul. Budowlana 26,20-469 Lublin – POLONYA Tel: +48 81 744 09 44

Faks: +48 81 744 09 64

E-mail: klatuszynski@sipma.pl, info@sipma.pl

Web: www.sipma.pl

Lütfen ilk çalıştırmanın ardından kılavuza eklenmiş doğrulama formunu doldurup satıcı adresine gönderiniz.
Garanti ve servis detaylarını görmek için garanti belgesine bakınız.

NOT : SATIN ALDIĞINIZ BALYA MAKİNESİNİN KULLANIM ÖMRÜ 10 YILDIR.

**Ürünümüzün kullanımından memnun kalmanız dileğiyle
KULLANIM KILAVUZU MAKİNEİNİN ÖNEMLİ BİR PARÇASIDIR,
LÜTFEN GELECEKTEKİ BAŞVURULAR İÇİN SAKLAYINIZ.**

İÇİNDEKİLER

1. TANITIM.....	4
2. KULLANIM EMNİYETİ VE UYARILAR.....	4
2.1 YANGIN DÜZENLEMELERİ.....	6
2.2 ARTIK TEHLİKESİNİN TANIMI.....	7
2.3 ARTIK TEHLİKESİNİN KULLANIM ESNASINDAKİ DEĞERLENDİRİLMESİ.....	7
2.4 GÜVENLİK İŞARETLERİ.....	7
3. MAKİNANIN TEŞHİSİ.....	9
4. MAKİNANIN DİZAYNI VE GENEL BİLGİ.....	9
5. TEKNİK VE ÇALIŞMA BİLGİSİ.....	10
6. GENEL TANIM VE TASVİR.....	11
6.1 SENSÖRLERİN AYARLARI.....	13
7. KONTROL PANELİ KULLANIM TALİMATLARI.....	13
8. TESLİMAT, NAKLİYE VE KURULUM.....	23
8.1 TESLİMAT.....	23
8.2 TAŞIMA.....	23
8.3 KURULUM.....	24
9. MAKİNANIN ÇALIŞMASI.....	27
9.1 ÇALIŞTIRMA TESTİ.....	27
9.2 SARMA FİLMİNİN YERLEŞTİRİLMESİ.....	28
9.3 BALLYALARIN SARMA MAKİNASINA YÜKLENMESİ VE SARILMASI.....	29
9.4 SARILMIŞ BALLYALARIN BOŞALTILMASI VE FİLMİN KESİLMESİ.....	31
9.5 BALYA DAMPER SİSTEMİNİN AYARLANMASI VE İNŞASI.....	33
9.6 BALLYALARIN SARIMA HAZIRLANMASI.....	34
10. SARMA MAKİNALARININ HATA VERME NEDENLERİ VE SORUN GİDERME.....	35
11. EKİPMAN.....	35
12. BAKIM.....	35
13. YAĞLAMA TALİMATLARI.....	36
14. DEPOLAMA.....	36

ŞEKİLLER LİSTESİ

Şek. 1 Çalışma Kılavuzu İçeriğini	10
Şek. 2 Dikkat: El Yaralanma Tehlikesi Okumak Zorunludur	10
Şek. 3 Dikkat: Yuvarlanan Balya	10
Şek. 4 Dikkat: Herhangi Bir Tamir Ya Da Ayarlama Makinalar Kapalıyken Yapılmalıdır	10
Şek. 5 Dikkat: Makina Çalışır Haldeyken İzin Verilen En Fazla Eğim	10
Şek. 6 Bilgi Piktogramı	10
Şek. 7 Dikkat: Sıcak Petrol Yanığı Tehlikesi	10
Şek. 8 Traktörle Makina Arasında Bulunma Yasağı	10
Şek. 9 Makinaya Güvenli Mesafede Durunuz	10
Şek. 10 Güvenlik İşaretlerinin Makine Üzerindeki Konumları	10
Şek. 11 Uyarı İşaretlerinin Konumları	11
Şek. 12 OS 7531 Balya Sarma Makinasına Genel Bakış	13
Şek. 13 Bant Hizalaması	14
Şek. 14 Taşıma Konumundaki OS 7531 Sarma Makinası	26
Şek. 15 Yükleme Çekişinin Karayolu Taşımaya İçin Kilitlenmesi	27
Şek. 16 Denetim Sistemi Ve Hidrolik Sistem Bağlantı Diyagramı	28
Şek. 17 Hidrolik Boruların Traktöre Bağlanması	29
Şek. 18 750mm Film Montajı	30
Şek. 19 Rulolardaki Aktarım Hızının Değiştirilmesi	31
Şek. 20 Çalışma Konumu Traktörün Balya Sarma Makinasının Sürüşüyle Beraber Sürülmesi	32
Şek. 21 Balya Yükleme	32
Şek. 22 Balya Sarımı	33
Şek. 23 Çerçeve Büyümesi Sırasında Filmin Kesip Tutma Sisteminde Ayarlanması	34
Şek. 24 Sarılmış Balyanın Yanına Boşaltılması	34
Şek. 25 Sarılmış Balyanın Dibine Boşaltılması	35
Şek. 26 Kaldırılmış (kenarına Boşaltmaya Hazır) Konumdaki Balya Damper Sistemi	36
Şek. 27 Alçaltılmış Konumdaki Balya Damper Sistemi (balyayı Kenarına Boşaltmaya Hazır)	36
Şek. 28 OS 7531 Sarma Makinası Yağlama Noktaları	38

1. TANITIM

Kullanıcı bu kılavuzu sarma makinasının satışı üzerine makinaya ekli halde alır . Kullanıcı kılavuzu ayrıntılarıyla okumak zorundadır.

1. OS 7531 balya sarma makinası sadece bu kılavuzu doğru düzgün okumuş kişilerce çalıştırılıp kullanılabilir, özellikle "Kullanımın güvenliği ve uyarılar" kısmındaki bilgiler açısından. Aynı zorunluluk tamirat işlerini yapan kişiler için de geçerlidir. Doğru kullanım kurallarını gözlemlenme hataları kazalara ya da makinanın aksaklıklarına sebebiyet verebilir.

2. İmalatçı tastamam bir sarma makinasının çalıştırma kılavuzu, garanti çizelgesi, parça ve "Ekipman" bölümünde belirtilen kısımların kataloğunu sağlar . Teslimatı takiben, alınmış evrakları ve sarma makinasının anma değerleri plakasındaki sayısını evraklardaki bir numaradan alıntı yaparak kontrol edin.

3. Sarma makinasının halka açık yollarda hareket halindeyken bir traktöre tastamam bağlanması gereken ışıkları var. Aynı zamanda makina tanınması için balya damper sisteminde bulunan üçgen desteğiyle donatılmıştır. Halka açık yollara girmeden önce, kullanıcı tanıtma üçgenini desteğe yerleştirmelidir. Tanıtma üçgeni çalışma esnasında çıkarılmalıdır.

4. Hidrolik borular makinanın satın alınmasından itibaren her 5 yılda bir yenileriyle değiştirmelidir.

5. İmalatçı makina yapısındaki değişimlerin bireysel tanıtımına izin vermez. Herhangi bir değişim ya da geliştirme teklifi dosyalanmalı ve imalatçının inşa departmanı ya da servisinin kabulü koşuluyla olmalıdır.

Bir değişimin izinsiz tanıtımı imalatçıyı böyle değişimlerin doğuracağı sonuçlara ve garantinin kaybına karşı suçsuz kılacaktır.

6. Sarma makinasının işlem kılavuzuyla uyumsuz işleyişi yâda kullanımı imalatçıyı bu yanlış kullanımın getirdiği sonuçların doğurduğu herhangi bir sorumluluğa karşı suçsuz kılacaktır ve garantinin bitmesiyle neticelenecektir.

7. Herhangi bir şüphe ya da kılavuzda yer alan makine işleyişine dair bir bilginin yanlış anlaşılması durumunda, doğru bir açıklama için tedarikçinin ya da imalatçının teknik servisine başvurun.

2. KULLANIM EMNİYETİ VE UYARILAR

Sarma makinasının işleyiş esnasında mekanik ekipman, karayolu nakliyesi, bakım ve tamir işleri için genel çalışan güvenlik kurallarına göz atın.



DİKKAT:

Bu tehlike uyarı sembolü çalıştırma kılavuzundaki tehlikelerle ilgili önemli bilgileri belirtir. Sembole yaklaşırken tehlikelere dikkat edin ve onunla alakalı her bilgiyi çok ayrıntılı bir biçimde okuyun ve çalıştıran diğer kişileri de bilgilendirin.



DİKKAT:

Bu kılavuz basit makine ekipmanlarında yer almaktadır. Makine kullanımının tüm aşamaları boyunca bulundurulmalıdır. Makinenin bir başka kullanıcıya satışı veya verilmesi durumunda her zaman kılavuzu da yanında verin. Kılavuz kayıp olur ya da hasar görürse satıcıya sipariş verip yenisini satın alın.



DİKKAT:

Makinanın güvenli kullanımıyla alakalı kuralların eksik okunmasından doğacak kazalardan dolayı, imalatçı hiçbir sorumluluk kabul etmez.



DİKKAT:

Sarma makinasında herhangi bir işlem, tamir veya ayarlama çalışması başlatmadan önce motoru durdurun ve anahtarı kontakta çıkarın. Bütün makine-traktör takımı kazaya sebep olabilecek faaliyetlere karşı korunmalıdır.

1. Sarma makinası sadece traktör ehliyetine sahip ve tarım ekipmanları işleme güvenliği konusunda eğitilmiş, yetişkin kimselerce çalıştırılabilir ve çalışmaya hazırlanabilir. Makinayı alkolün ya da diğer sarhoş edici maddelerin etkisi altında kullanmak yasaktır.
2. Sarma makinasında herhangi bir işlem, tamir veya ayarlama çalışması başlatmadan önce, traktörün hidrolik sistemine bağlıysa, motor kapatılmalı ve anahtar kontakta çıkarılmalıdır. Bu işlemler yalnızca makine düzenekleri kazara düşmelere karşı korunurken yapılabilir.
3. Makinanın çocuklar ve olgunlaşmamış kimselerce çalıştırılması yasaktır.
4. Makinada direk işlem sırasında koruyucu eldiven kullanın.
5. Makinanın çalıştırılmasından önce ve çalışması esnasında, kimsenin özellikle de çocukların tehlikeli bölgelerde(sarılmış balyayla döner çerçevenin çevresinde ve balyaların boşaltılması sırasında makinanın arkasında) olmadığından emin olun. Üçüncü kişilerin, özellikle çocukların sarma makinası işlem ya da tamir halindeyken orada bulunmaları yasaktır.
6. Balyaları sarma makinasına yüklerken ve boşaltırken küçümsenmeyecek hacmine özellikle dikkat edin.
7. Tehlike noktaları makinada sarı güvenlik işaretleri ve uyarı sembolleriyle etiketlenmiştir. Ferdi sembollerin anlamı "Güvenlik İşaretleri" kısmında belirtilmiştir. Gösterilen bütün sembolleri anlamlarıyla birlikte tanıyın. Makinanın çalışması esnasında bu işaretlere özellikle dikkat edin.
8. Sarma makinasının her kullanımından önce, teknik durumunu özellikle makinanın traktöre düzgün eklenmesi, hidrolik kolların teknik durumu, koruyucu kalkanların hali vb. kontrol edin.
9. Koruyucu kalkanlar olmadan çalışmak yasaktır. Ayrıca hasarlı kalkanlarla çalışmak da yasaktır.
10. Elektrik kaynağından önce, kabloyu şarj dinamosundan ve traktördeki aküden çıkarın.
11. Diğerlerini treylere sizinle birlikte getirmeyin. Ayrıca insanların çalışma sırasında makinada bulunması yasaktır.
12. Makinanın işleyen kısımlarına takılabilecek gevşek kıyafetleri giymeyiniz.
13. Kara yollarında taşıma süreleri için, elektronik denetim aygıtını ve benzin ikmalini kapayın.
14. Halka açık yollarda balyaları sarma makinası üstünde taşımak yasaktır.
15. Sürüş başlamadan önce traktörün frenlerinin çalışmasını ve çevresini kontrol ediniz. Kör noktalarda üçüncü kişilerin (çocukların) olmadığından emin olunuz.
16. Traktör koltuğunu hareket esnasında asla terketmeyiniz.
17. Balya makinasının halka açık karayollarında taşınması esnasında özellikle dikkatli olunuz, verilen ülkenin trafik kurallarını eksiksiz gözetiniz. Taşıma hız sınırlarını aşmayınız.
18. Sürüş hızını mevcut koşullara ayarlayın. Makina-traktör setini yokuş aşağı ve eğimli yerlerde kullanırken özellikle dikkat edin. Asla ani dönüşler yapmayın. Böyle durumlarda hep hızınızı düşürün.
19. Eğimli zeminde traktörün sarma makinasıyla, balya sarımı sırasındaki konumuna özellikle dikkat edin. Böylesi hallerde her daim hızınızı düşürün. Eğimli yerlerde kavramayı asla kapatmayın ya da vitesi boşa almayın. 12°den fazla eğimlerde kullanmak yasaktır.
20. Bir balyayla beraber sarma makinası ballast olarak hareket eder ve takım sürüşünün yolunu ve traktörün dönme ve fren kabiliyetini değiştirir. Sürüş ve frenin kısıtlı olmadığından emin olun. Makinanın kitlesel durgunluğunu ihmal etmeyin- ayarlamaları çevirdikten sonra, yavaşlayıp dururken dikkate alın. Makinanın bir balyayla verdiği tepkilerin sürüş rotasının değiştirebileceğini unutmayın.

21. Kontrolörün (kontrol paneli) çalışması sadece traktör kabininde oturmuş konumundan yapılabilir.
22. Makina-traktör takımı üçüncü kişilerin özellikle de çocukların yanlışlıkla açmasına karşı tamamen korunmalı.
23. Hidrolik sistem borularının uçları traktöre önceki yükleme basıncının çözülmesinden sonra bağlanmalı ve çözülmelidir.
24. Hidrolik sistem çok yüksek basınçla çalışır. Çatlak darlık sırasında sakatlanma riskinden korunmak için koruma ekipmanlarının (mukavva korunması v.b.) doğru kullanıldığından emin olun, kontrol edin. Derinin açılması durumunda enfeksiyon riski vardır – derhal tıbbi yardım alınız.
25. Baskı altındaki bütün unsurlar(yaylar) ve enerji toplayan unsurlar(gaz yayları) çok tehlikelidir. Çalışma alanlarında özellikle dikkat edin. Sadece imalatçının orjinal yedek parçalarıyla değiştirin.
26. Makinanın traktöre bağlanması işlemi fazladan dikkat gerektirir. Çevirme esnasında üçüncü şahısların çeviren traktörün ve sarma makinasının alanında bulunması yasaktır.
27. Hidrolik sistem üzerinde bu alanda pratik bilginiz yoksa ve yeteneklerinizden emin değilseniz kendi kendinize herhangi bir işlem yapmayınız. Bu tarz eylemler için uzmanları tarafından yapılmalıdır.
28. Traktörle makine arasındaki alana el freni çekilerek ya da takozlar traktörün sürüş lastiklerine yerleştirilerek ünite kaymaya karşı korunana kadar girmeyin.
29. Lastiklerdeki basıncı düzenli aralıklarla kontrol edin. Yüksek basınç çatlamaya(patlama riski) sebep olabilir.
30. Sarma makinasıyla traktörü acil durumlarda durdurmayı bildiğinizden emin olun.
31. Düzensiz biçimli balyaların sarılması sırasında balya, sarma makinasının döner levhasından düşebileceği için özellikle dikkatli olun. Ayrıca çalıştırma kılavuzunda belirtilmiş çap değerlerini aşan balyaların sarılması yasaktır.



NOT:

Traktörün ve balya sarma makinasının motorunun çalıştırılması yalnızca sürüş üstünde balya makinasının çerçevesine dönüşün tehlikeli olmadığını kontrol ettikten sonra yapılabilir. Makinayı üçüncü şahısların(özellikle çocukların) ve hayvanların ulaşımından uzak tutun.



NOT:

Keskin film kesiciyle kesme ve tutma işlemi sırasında özellikle dikkat edin. Az dikkat ellerin yaralanmasıyla sonuçlanır.

2.1. Yangın düzenlemeleri

1. Sarma makinası yanabilir maddelerle çalışırken yangın düzenlemeleri bütün yönleriyle incelenmeli ve kullanımı sırasında yangının ortaya çıkması engellenmelidir. Sarma makinasını(traktör) tarlaya gitmeden önce çalıştırma tozu ateş söndürücüsüyle(bce tipi) donatmak tavsiye edilir.
2. İşlerin başlamasından önce sarma makinasını yağlama programına uygun bir biçimde yağlayın ve makinayı işleyen parçalarının sabit parçalarına sürtmediğini kontrol ederek çalıştırın. Mekanizmanın makinada bütün tespit edilmiş sürtünme sebepleri çalıştırmadan önce ortadan kaldırılmalıdır.
3. İşleyen sarma makinalarının çevresinde tütün ve açık ateş kullanmak yasaktır.
4. Makinanın yangına sebep olabilecek artık maddelerinin ön temizlemesi yapılmadan tamir işleri, özellikle de kaynak yapmak yasaktır. Kaynak yapmaya başlamadan önce elektrik kabloları, hidrolik kavramalar, mil yatakları gömlek plastik çerçeveleri hasara karşı korunmalıdır.

**NOT:**

Çalışanın güvenlik ve temizlik ihtiyaçları, trafik ve yangın düzenlemeleri çok iyi biçimde gözden geçirilmelidir.

2.2. Artık tehlikesinin tanımı

En büyük tehlike üçüncü şahısların, özellikle de çocukların çalışan sarma makinasının çevresinde bulunmasından kaynaklanmaktadır. Makina yetkili olmayan kimselerin (özellikle çocukların) ve hayvanların erişimine karşı korunmalıdır.

Bu bilgi ve uyarı işaretlerinin şartlarının ihmal edilmesi tehlikenin artmasıyla sonuçlanır, özellikle şunlardan sonra:

- Çalışma sırasında makinaya yaklaşmak;
- Korunmayan keskiye dokunma;
- Sarma makinasının eğimde çalıştırılması;
- Düzeneklerin çalışma sırasında kontrol edilmesi;
- Hızın tarla ve yol koşullarına ayarlanamaması ve balyalı makinanın dönüşü ve yokuş yukarı sürülmesi sırasında ağırlığının değerlendirilmesinde hata yapılması.

2.3. Çalışma sırasında tortu tehlikesinin değerlendirilmesi

Kılavuz koşullarının gözlemlenmesinden ve özellikle şunlardan sonra:

- Çalışma kılavuzunun kapsamlı okunması;
- Üçüncü şahısların sarma makinasının çalışması sırasında yaklaşmasının yasaklanması;
- Çocukların sarma makinasının çalışması sırasında yaklaşımlarının yasaklanması;
- Sarma makinasının istenilene uygun kullanılması;
- Sadece çok dar giysilerin giyilmesi (gevşek kısımlar olmaksızın);
- Sarma makinasının yalnızca işlem kılavuzunu ve güvenlik düzenlemelerini kapsamlı şekilde okumuş bir operator tarafından çalıştırılması;
- Makinanın tamir ve gündelik çalıştırma esnasında korunması;
- Yüklenmiş balyayla tarladan karşıya sürme ve boş sarma makinasının halka açık yollarda taşınması sırasında özel dikkat göstermek tortu tehlikesini en aza indirger.

**NOT:**

Tortu tehlikesi belirtilmiş uyarıların ve talimatlarla ilgili bilgilerin yetersizliği ve onlara uyumda yapılan hatalardan kaynaklanabilir!

2.4 Güvenlik işaretleri

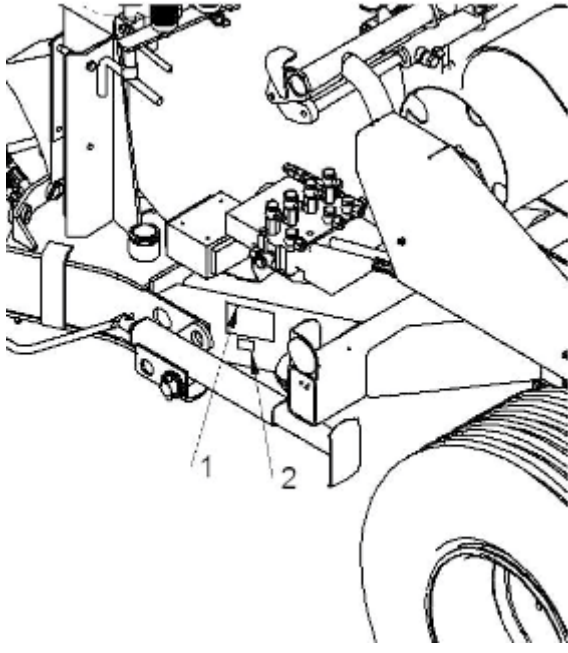
Aşırı tehlikeli noktalar makina üzerinde sarı güvenlik ve uyarı işaretleriyle belirtilmiştir. Kullanıcı aşağıdaki işaretlerin anlamını çok iyi bilmeli ve makina üzerinde o tarzda işaretlenmiş noktalara doğrudan çevresinde bulunduğu sırada dikkat etmelidir.

Makina üzerinde yer alan sembollerin anlamı aşağıda takdim edilmektedir:

**NOT:**

Uyarı etiketleri herdaim okunabilir olmalıdır. Hasarlı yada okunamaz olması halinde, SIPMA SA satış noktalarından yedek parça olarak satın alınmalı ve yenilenmelidir.

3. MAKİNANIN TANIMI



Anma değeri plakası makinanın solundaki ana çerçeve girişinde bulunur. Sarma makinası seri numarası anma değeri plakasının altında yer alır. (banınız Şek. 11).

31. Düzensiz biçimli balyaların sarılması sırasında balya, sarma makinasının döner levhasından düşebileceği için özellikle dikkatli olun. Ayrıca çalıştırma kılavuzunda belirtilmiş çap değerlerini aşan balyaların sarılması yasaktır.

Şek. 11 Uyarı işaretlerinin konumları
1 – anma değeri plakası;
2 – seri numarası

4. MAKİNA TASARIMI VE GENEL BİLGİ

OS 7531 balya sarma makinası yarı kuru çimen samanı balyalarının ayrı biçimde ve kelebek şeklinde çiçek açan %60 nemliliğe sahip hasat edilmiş bitkilerin yuvarlak balya biçiminde sarılması içindir. Balyalar özel, yayılan, kendinden yapışan filmlerle sarıldıktan sonra saman silajı yapımı için tasarlanmıştır. Sarma makinası balyaları filmle sarmak için tasarlanmıştır.

Arasına meydana gelen tarla ve yol taşıması da makinanın kullanım sebebi sayılır. Sarma makinasının diğer amaçlarla kullanılması tasarlanan kullanımla uygunsuz sayılır. Sarma makinalarının kullanım koşullarının, çalışma icrasının ve çalıştırma kılavuzuna göre yapılan tamirlerin içtiması ve gözlemlenmesi makinaların kullanım amaçlarının ayrılmaz bir parçasıdır.

Üretici makinanın yukarıda belirtilen amaçları dışında kullanımından doğan herhangi bir hasar ya da kayıp için hiçbir sorumluluk almaz. Makinanın yanlış kullanımının sonuçlarının tek sorumlusu makina sahibi ve/veya operatörüdür.

Makina sadece detaylı özelliklerini ve güvenlik kapsamındaki hareket şekil kurallarını bilen kimselerce kullanılmalı, çalıştırılmalı ve tamir edilmelidir.

Kazaların önlenmesi ve tüm basit işçi güvenlik ve hijyen düzenlemeleri trafik düzenlemeleri gibi her daim incelenmelidir.

Herhangi bir izinsiz değişim uygulanması halinde imalatçı hiçbir kaza veya kayıptan sorumlu tutulamaz.

OS 7531 balya sarma makinası tarlada başka bir ekipman kullanmaya ihtiyaç duymadan balyaları yükleyerek çalışabilen ek bir makinedir. Sarma makinası 35kW'ı geçen motor gücüne sahip traktörler ve iki harici hidrolik sistem soketiyle birlikte çalışmak için uygundur. Sarma makinası 1.2m genişlikli; 1,2 ÷ 1,5m çap ve 1000 kg'a kadar ağırlıktaki balyaları sarabilir. Özel film balyaların sarılması için kullanılmalıdır; tedarikçilerde bulunabilir. Sarma makinalarının imalatçısı filmin yanlış kullanımından doğan kayıplardan sorumlu değildir.

Silindirik biçimli filmle sarılmış saman silajı balyalarının hazırlanması geleneksel saman yapma ve mevcut prizma ve araç depolarında silaj yapma yöntemlerine kıyasla besleyici içerik kaybının kayda değer bir biçimde azalmasını sağlar.

Çimlerin biçilmesi, karılması ve saman silajına(sarmaya) yarayan kelebek şeklinde çiçek açanlar, bitkilerin çıkıntıya gelmesinde en yüksek besin içeriğine sahip olduğu(tercihen öğleden sonra) ilk aşamada yer. Yuvarlak balya makinasıyla biçilen malzemelerin hasat edilmesi birkaç düzine saat süren ön kurutma(hava koşullarına göre) hemen hemen biçtikten sonraki günlerde yapılmalı. Balyalar içindeki hava(oksijen) seviyesi, en düşüğüne indirgensin diye çok sıkı yuvarlanmalı (preslenmeli).

Balyalar baskıyla yuvarlandıktan sonra mümkün olan en kısa sürede; yuvarlanmasından sonra iki saati geçmeyecek şekilde sarma makinasında sarılmalıdır . Eğer yeşil arpa balyaları daha uzun süre için filmle sarılmadan bırakılırsa, zararlı çürüme sürecinin başlamasıyla sonuçlanabilir.

Sarılmış balyalar çiftlik avlusunda en az 6 ÷ 8 haftalık süre için düz zeminde kuru mahalde yer almalı. Bu sürede fermantasyon işlemi meydana gelir. İşlem sıfırın altında yapılmalıdır. Balyaların üzerindeki filmlerin hasar görmemiş olduğundan emin olun. Hasarlı bölgeler yeniden sarma filmiyle kaplanmalıdır.

Balyalar biri diğerine bitişik olacak biçimde – en çok iki tabaka -- dik olarak yerleştirilmelidir. Hasattan iki ay sonra saman silajı değerli besinlerle dolu beslenmeye hazırdır.

5. ÇALIŞTIRMA VE TEKNİK BİLGİLERİ

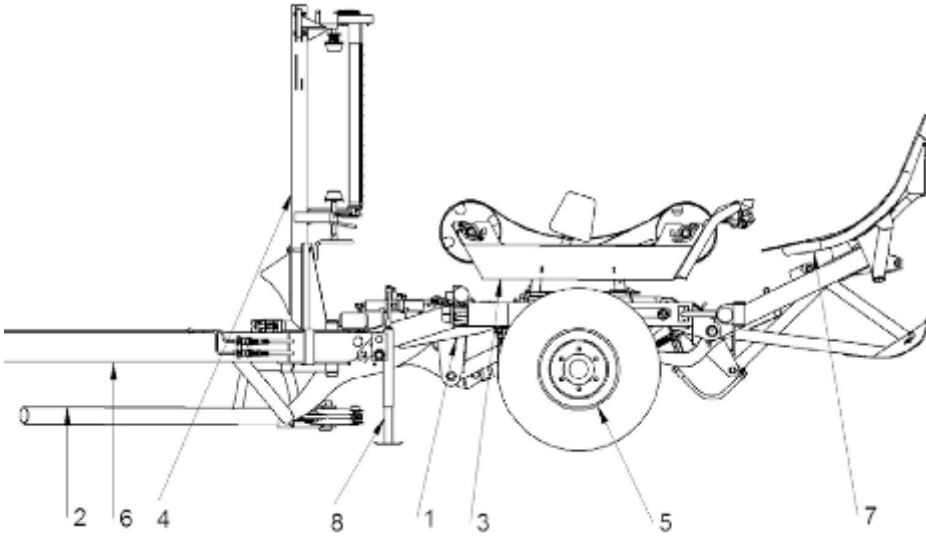
Anma değeri plakası makinanın solundaki ana çerçeve kirişinde bulunur. Sarma makinası seri numarası anma değeri plakasının altında yer alır. (banınız Şek. 11).

31. Düzensiz biçimli balyaların sarılması sırasında balya, sarma makinasının döner levhasından düşebileceği için özellikle dikkatli olun. Ayrıca çalıştırma kılavuzunda belirtilmiş çap değerlerini aşan balyaların sarılması yasaktır.

Boyutlar

Uzunluk	: 5.75 m (nakil konumunda)
Genişlik	: 2,37 m
Boy	: 2,53 m (nakil konumunda)
Ağırlık	: 1360 kg
Sarılmış balyaların boyutları:	
Çap	: 1,2 ÷ 1,5 m
Uzunluk	: 1,2 m'ye kadar
Lastik boyları	: 400x60-15.5
Lastik basıncı	: 0,25MPa
Balyaların ağırlığı	: 1000 kg'a kadar
Çalıştığı traktör	: 35 kW üstü güçte
Sarma makinasının sürülmesi	: SR200,OMR200 hidrolik motor
Minimum traktör hidrolik kapasitesi	: 20 l/min
Maksimum traktör hidrolik kapasitesi	: 50 l/min
Maksimum traktör hidrolik basıncı	: 16MPa
Anma gerilimi	: 12V
Minimum balya sarma sayısı	: 2x (üstünü kaplamak suretiyle iki)
Sarma film tipi	: 0,025 ÷ 0,03 mm kalınlığında çeşitli renklerde özel polietilen film
Rulo boyutları	: kılıfta film sargısıyla film sarılı bir ağızla ø 76 mm
Film genişliği	: 500 mm yada 750 mm
Maksimum dolanma çapı	: 260 mm
Filmin kesilimi	: kesip tutma sistemi üzerinde bir bıçak otomatik kesim
Sarma makinasının çalışması	: bir operatör (traktör operatörü)
Makina ses emisyon değeri	: A faktörünün düzelttiği akustik basınç ses emisyonuna eşit 70 +/- 1.5 dB (A) altında

6. GENEL TARİF VE TANIMLAR



Şek. 12 OS 7531 balya sarma makinasına genel bakış

- 1 – alçaltma çerçevesi;
- 2 – yükleme başlığı;
- 3 – büyütülmüş karkaslı döndürme çerçevesi;
- 4 – film dağıtıcısı;
- 5 – sürüş tekerleri;
- 6 – şaft;
- 7 – balya damper sistemi;
- 8 – destek

OS 7531 balya sarma makinası aşağıdaki temel montaj parçalarından imal edilmiştir :

- Alçaltma çerçevesi (1)
- Yükleme başlığı (2)
- Büyütülmüş karkaslı döndürme çerçevesi (3)
- Film dağıtıcısı (4)
- Sürüş tekerleri (5)
- Şaft (6)
- Balya damper sistemi (7)
- Destek (8)

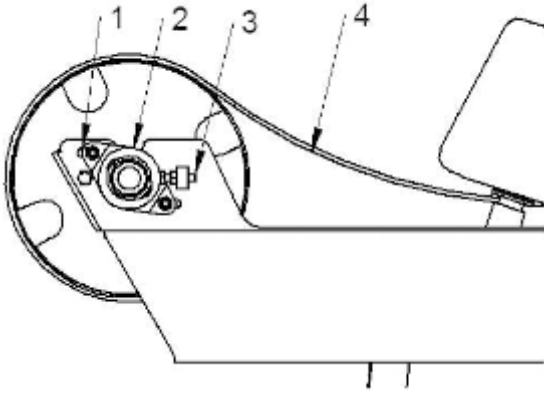
Sarma makinası alçaltma çerçevesi (1) traktörün ekli olduğu şafta (6) bağlıdır. Büyütülmüş karkaslı döndürme çerçevesi (3) alçaltma çerçevesine iki mil ve hidrolik servomotorla sabitlenmiştir. Makaralı ve bantlı döndürme çerçevesi büyütülmüş karkasta yer alır . Film dağıtıcısı (4) alçaltma çerçevesinin sol tarafında bulunan dikey kırışte yer alır.

Balyaların yüklenmesinde kullanılan yükleme başlığı (2) ön taraftaki alçaltma çerçevesine sabitlenmiştir.

Sarma makinasını traktörün hidrolik sisteminin hidrolik motoru surer. Hidrolik motor sürüşü döndürme çerçevesine vites mekanizması aracılığıyla aktarılır. Bu, sarma makinasının döndürme çerçevesinin (sarılan balyayla) dikey dingilin çevresinde dönmesiyle sonuçlanır. Bir şaftla açık konik vites iletim sürüşü ve bir ruloya çift zincir tekeriyle zincir iletimi döndürme çerçevesinde yer alır. Rulolarla balya arasındaki sürüşü ileten bantlar(pos 4 Şek. 13), rulolarda yer alır. Bu biçimde sarma makinasına yüklenmiş balya, çerçevenin her dönüşünde rulolarda ayrıca kazanma dingilinde küçük bir açıyla yer alan bantlar tarafından döndürülür. Bir balyada(balya sarılırken) filmin sonra gelen katmanlarının dönüşü yukarıdaki hareketlerin kombinasyonlarının sonucu olarak gerçekleşir.

Doğru şekilde hizalanmış bantlar balyalı rulolara paralel biçimde balya yanal kızağından etkilenmeden dönmelidir. Ayrıca 1.2 m – 1.5 m çapındaki balyaların güvenilir yüklemelerini ve sarılmalarını sağlamalıdır. Gerekliyse makaraların konumlarını ayarlayın, bakınız Şek.13 .

Makara konumlarını ayarlamak için, rulman takozunun (1) eklenti civatalarını gevşetin, tampon civatalarını(3) vidalayıp çıkarırken başları hareket ettirin, her montajın aynı uzaklıkta hareket ettirildiğinden emin olarak, civataları(1) ve tampon civatalarının kilitleme somununu sıkıştırın.



Şek. 13 Bant hizalaması
1 – çerçevedeki başlar;
2 – rulman takozu;
3 – tampon civataları;
4 – bantlar

500 ve 750mm film için tasarlanmış film dağıtıcısı (4) bir çerçeveye ve bir mekanizmayla birbirine bağlı alüminyum makaralı bir destekten imal edilmiştir. Filmlü makara, çizime uygun (bakınız Şek. 18) dağıtıcının üstüne takılmıştır. Alüminyum makaralarla, makaralara sıkıca yapışan film arasında doğru şekilde seçilmiş iletim hızı onun bir balya üzerinde sonraki sarılmış katmanlara yayılmasını ve sıkı bir biçimde yapışmasını sağlar. Filmin yayılma derecesi ayarlanabilir ve %60 ca olmalıdır.

Hidrolik sürüşlü kesme ve tutma sistemi döndürme çerçevesinde bulunur. Filmi tutma ve döner levhanın iki dönüşü için bekletme amacıyla kullanılır. Döner levhanın iki dönüşünden sonra kendiliğinden serbest kalır.

Alçaltma çerçevesi (1) uzatılmış çerçeveye hidrolik bir servomotor aracılığıyla bağlıdır. Servomotor uzatılmış çerçeveyi balya boşaltılma süresi için uzatır ve kaldırır. Döndüğünde uzatılmış çerçeveyi alçaltma çerçevesi konumuna (yatay) alçaltır. Sonra balyayla döner levha devri tarafından sarma işlemi gerçekleşir.

Keskili film kesme ve tutma sistemi döndürme çerçevesinde bulunur. Dağıtıcıdan çekilen film bir kesme ve tutma sistem borusunda gerilidir, kauçuk siklerde tutulur ve bir keskiyle kesilir.

Direnç konileri balyayı sarım sırasında bantlardan dışarı çıkmaya karşı korumak için döndürme çerçevesinin yatay başlarında yer alır.

Balya damper sistemi (7) alçaltma çerçevesine arkadan bağlanmıştır. Kurulumuna göre balyaları kenarlarına (balyanın tarlaya yuvarlandığı yerlere) yerleştirmek için ya da balyaları dibine yerleştirmek için kullanılır (hidrolik denetimli boşaltımı sırasında balyanın düşüş yüzeyi hareket ettirilir).

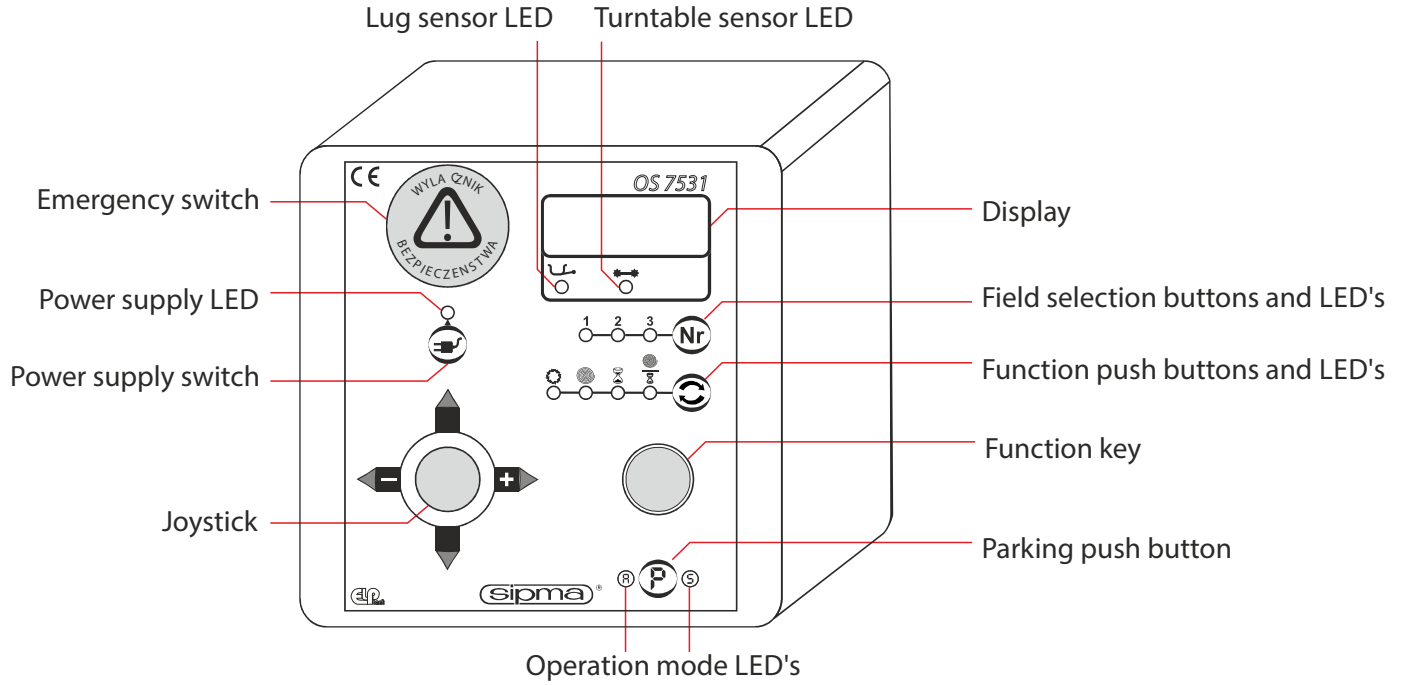
Sarma makinasının halka açık yollarda taşınması esnasında tanıtma üçgenini damper sisteminde bulunan bir çerçeveye yerleştirin.

Sarma makinası makina depolaması sırasında zemine— makinanın çalışması ve taşınması esnasında dikey şekilde yaslanması gereken (bakınız Şek. 12) bir destekle (8) donatılmıştır, destek 90°'lik bir açıyla döndürülmeli ve (Şek. 11)deki şekilde bir mille korunmalıdır, konumu sürücü koltuğundan denetleyin.

OS 7531 balya sarma makinası basit makina işlevlerini denetleyen ve kullanıcıya sarma makinasının çalışmasında gerekli bilgiyi sağlayan elektronik bir denetim aygıtıyla donatılmıştır. Denetim aygıtı çalışma kılavuzu aşağıda tanıtılmıştır. Denetim paneli traktör kabininin görülebilen bir yerinde bulunmalıdır. Destek fişi traktörde çalışan çakmak duyuna takılmalıdır ve denetim paneli aktarmalı kabloyla sarma makinasında yer alan bir akım çıkış noktasına bağlanmalıdır. Denetim aygıtı tanımı daha ayrıntılı şekilde kılavuzda belirtilmiştir. Unutma : denetim paneli su geçirmez değildir.

**NOT:**

Herhangi bir sağlık be güvenlik tehlikesi durumunda kırmızı acil durum düğmesine basarak derhal makinayı durdurun!



Denetim mekanizmasının sundukları:

1. Sarma makinasının tam otomatik çalışmasının yarı-otomatik ve manuel hali
2. Mevcut sarma işleminin (sarma sayacı) denetimi
3. Sarılmış balyaların ölçümü
4. Makinanın çalışma süresinin [h] 1 dakika hassasiyetiyle ölçümü
5. Elde edilmiş randımanın [ha/h] ölçümü
6. Üç bağımsız program (tarla) üzerinde çalışma boyunun ölçümü

Üç bağımsız program üzerinde çalışmadan kasıt sarılmış balya sayılarının, çalışma süresinin, elde edilmiş randımanın bağımsız ölçümüdür. Bu üç farklı tarlada elde edilmiş randımanın kıyaslanmasını sağlar.

7. Birkaç sarımın programlanması

Sarma filminin türüne göre sınırı aştığında alluğu etkinleştiren birkaç sarım işlemini programlayabilirsiniz.

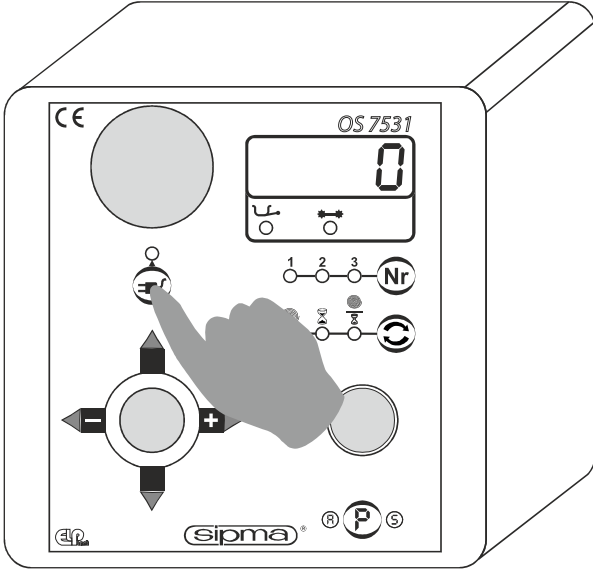
8. Makinanın taşınmasının otomatik konumlanması
9. Akım akarma alıcılarının durumunun gösterilmesi

Akım aktarma alıcıları mekanik hasara maruz kaldıklarında çalışma durumlarını etkin biçimde denetleyebilirsiniz ve gerekliyse, bozulmuş alıcıları servis teknisyenlerine ihtiyaç duymadan kendiniz değiştirerek hasarı giderebilirsiniz.


10. Sarma makinasında (değeri ilk durumuna getirilmeden) konumlandığı andan itibaren sarılmış balyaların tamamının gösterilmesi yerleştirme aşınma payının hesaplanmasına yardım eder; ekipman imalatçısına çok değerli bilgiler sağlar...


11. Makinanın taşınma konumunda park edilmesi
12. Makina seri numarasının ve imalat tarihinin gösterilmesi

Etkinleştirme ve etkisizleştirme:




- Aygıt çalıştırmak için fişi çakmak duyuna yerleştirin.
- ☐ tuşunun üstündeki LED yanık olacak.
- ☐ tuşuna ca. 1 saniyelğine basın.

Aygıt etkinleştirildikten sonra, ayrıca  LED (sarma sayacı) ve en son seçilmiş olan program numaraları (1, 2 ya da 3) yanık olacak.

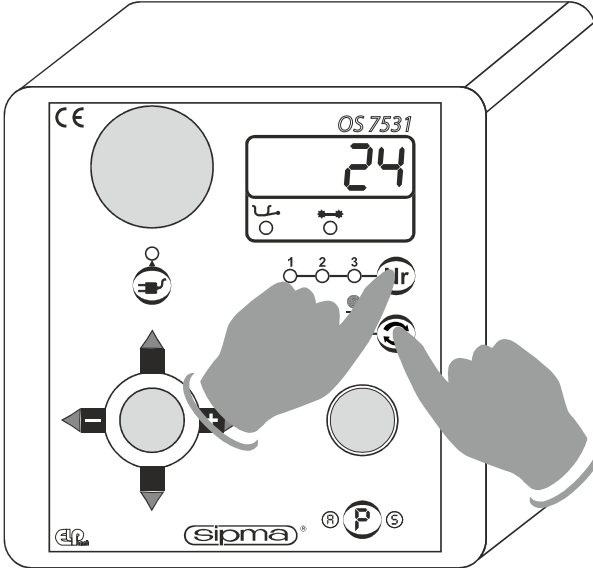
Aygıtı kapatmak için  tuşuna basın ve tahmini 2 saniye basılı tutun.






NOT:

Eğer denetim aygıtı girdi voltajı 10V'tan aşağıysa, etkinleştirilmiş demektir,  tuşunun altındaki LED sönuktür. Elektrik sistemini kontrol ediniz!


Programlama




Aynı anda  ve **Nr** düğmelerine ca 5 saniye basılı tutarak, aygıt, programlama moduna (sadece bu etkinleştirmenin hemen sonrasında) ayarlanır .

Aygıt etkinleştirmesinin hemen ertesinde programlama moduna geçebilirsiniz. Aynı anda  ve **Nr** düğmelerine ca 5 saniye basılı tutarak, aygıt, programlama moduna ayarlanır. Program 1 LED'i yanıp söner, sarma sayısı LED'i  yanar ve gösterici son sarma seri sayısını gösterir.

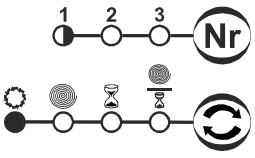
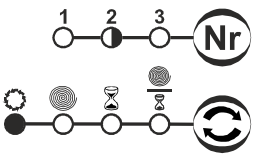
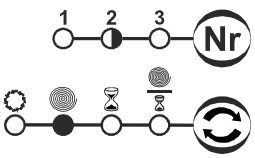
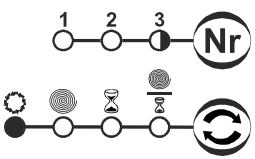
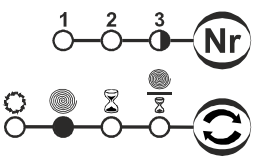
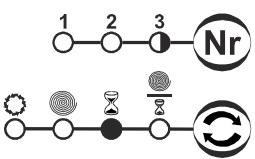
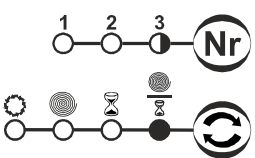
7 parametreyi programlayabilirsiniz: bir sarma sayısı, çalışma modu, başlık alıcısında balya v e servomotorlar için ek çalışma süreleri.

Gerekli parametreyi seçmek için, LEDlerin kombinasyonu gerçekleşene kadar  düğmesine basın. Mevcut parametreler bir tabloda gösterilmiştir.

By pressing **Nr** tuşuna basarak programlanmış değer değiştirme moduna girebilirsiniz (program numara LEDi sürekli açık). Burada gösterilmiş değerleri kumanda kolunu yukarı ve aşağı hareket ettirerek değiştirebilirsiniz. Gerekli değer seçildikten sonra,  itme düğmesine basarak teyit edilir.

Programlama modundan çıkmak için, aynı anda  ve **Nr** düğmelerine basın.

Programlama detayları:

1		Sarma Sayısı	12 - 48 [24]
2		Çalıştırma modu	oto, tEMEL, BaSAMAK [BaSAMAK]
3		Başlık alıcısındaki balya	açık, kAPALI [açık]
4		Film servomotor öncül açılış zamanı	0,1 - 2,0 s [0,1s]
5		Film servomotor kapanış zamanı	0,5 - 3,0 s [2,0s]
6		Başlık servomotoru çalışma süresi	1 - 5 s [1s]
7		Film servomotoru en çok açılma zamanı	1,0 - 5,0 s [0,5s]

Tablo her parametre için ayarlanabilen en az ve en fazla değerleri gösterir; köşeli parantezlerde varsayılan bir fabrika değeri ayarı gösterilir

1. Sarma sayısı: Balyanın sarılması için gerekli bir film sarma sayısı programlanmıştır.

2. Çalıştırma modu: Thw sarma makinası gerekli çalıştırma modu programlanmıştır.

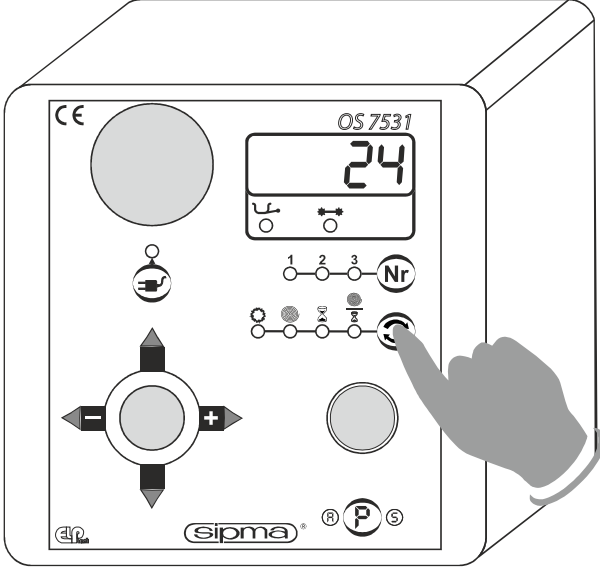
TEMEL - Manuel Mod (basit) BASAMAK – Basamak Modu Oto – Otomatik Mod


3. Başlık alıcısındaki balya: Eğer sarma makinası bu alıcıyla donatılırsa, parameter AÇIK'a ayarlanmalıdır; diğer hallerde OFF'a ayarlanmalıdır.





4,5,6. Film servomotoru açılış (çift)/kapanış zamanı: Doğru çalıştırma için ek süreler—film kesici servomotorunun açılışı (çift) ve/veya kapanışı ayarlanmıştır.

7. Başlık servomotoru çalışma süresi: Başlık servomotoru alçaltması ek çalışma zamanı ayarlanmıştır.



Programlama




Sayısal bölümler üzerinde gösterilen bilgideki değişim  düğmesine basılarak yapılır.

-  Sarım sayacı
-  Sarılmış balya sayısı
-  Çalışma süresi
-  Kapasite



Aygıt açıldıktan sonra, mevcut seçilmiş işlem sol konumda gözükür, ve sarma sayacının mevcut durumu sağ konumda gözükür.

 düğmesine basarak bir kaç sarılmış balya gözükür ve  LED'i yanar.

Bir sonraki basmayla görüntüleme modu zamanın momentten görüntülenmesine değiştirilir, aygıt etkinleştirilir  zaman 1 dakikalık kesinlikle gösterilir. Bu modda gösterimdeki ondalık nokta LED'i 2 saniyede bir yanar.


Düğmeye bir sonraki basmayla kapasite görüntüleme moduna (çalışma süresine ayrılmış balya numaraları).  LED'i yanar.

Bir sonraki basmayla gösterme modu sayacı gösterme moduna değişir,

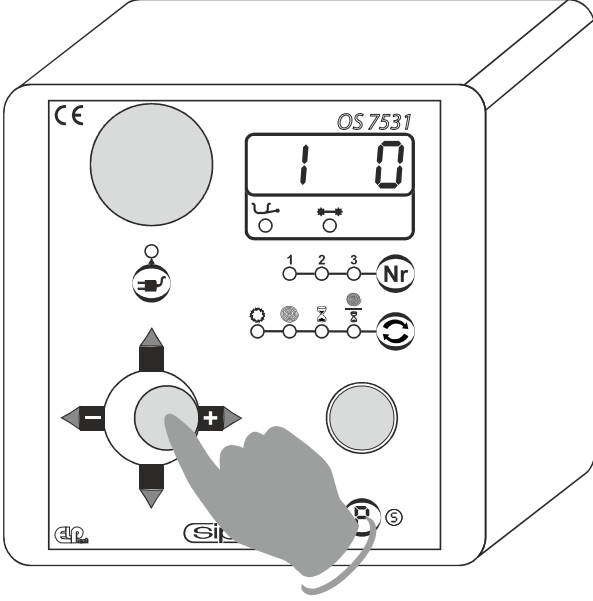
İki yardımcı LED doğrudan şu görüntünün altında yer alırlar:  LED'inin yanması tamamen başlık alçaltma döner levhasını belirtir.  LED'inin yanması tamamen alçaltma döner levhasını belirtir.

Çalışma:

Etkinleştirilmiş çalışma modu üzerine bilgi P tuşunun yanındaki LEDler tarafından görüntülenir; manuel modda tüm LEDler söndürülmüştür; basamak modundan S LED'i düğmenin sağ tarafında yanıp söner otomatik modda A LEDi sol tarafta yanıp söner.

	Basamak modu
	Otomatik mod

Manuel mod:



Kumanda koluyla seçilen işlevler: Sağa (+) ya da Sola (-)

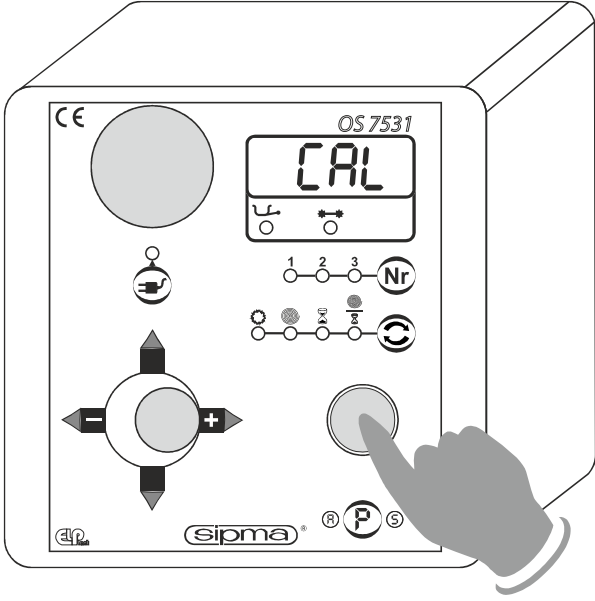
1. Başlık kaldırma veya indirme
2. Döner levha deviri
3. Film kesicisi açma/kapama
4. Sarma
5. Döner levha kaldırma ve indirme
6. Film kesicisi açma/kapama
7. Döner levha kaldırma ve indirme
8. Döner levha deviri

Sarma makinası denetleme aygıtı gösterilen tabloda 8 adımda çalışır. İşlevler bir kumanda koluyla, sağa sola hareket ettirerek seçilir; sol görüntü konumu mevcut seçilmiş işlev numaralarını gösterir; doğru bir işlevin seçilmesinden sonra makinanın çalışma unsurlarının kontrolü yukarı aşağı kumanda kolu hareketleriyle gerçekleştirilir.

1	İlk adımda balyaları yüklemek için başlığı indirin ve kaldırın..
2	İkinci adımda döner levhayı elinizle ileriye doğru yavaş devirlerle (kumanda kolunu aşağı indirerek) çevirin
3	Üçüncü adımda film kesiciyi (kumanda kolunu yukarı kaldırarak) açın ve (kumanda kolunu aşağı indirerek) kapayın.
4	Dördüncü adımda sarma işlemini kumanda kolunu yukarı hareket ettirerek etkinleştirin; programlanmış sarma sayısından sonra, tek devirden aza ulaşılır, denetim aygıtı döner levhayı durdurur; ardından kumanda kolu aşağı yönde hareket ettirilirken yavaş sarma hızında en son deviri gerçekleştirir.
5	Beşinci adımda döner levhayı (kumanda kolunu yukarı yönde hareket ettirerek) kaldırın ve balyayı boşaltın, sonra (kumanda kolunu aşağı yönde hareket ettirerek) döner levhayı indirin.
6	Film kesici
7	Döner levhayı yüklemeye ayarlamak
8	Döner levhayı döndürmek

Bu işlemler gerçekleştirildikten sonra, sarma sayacı sıfıra ayarlanır; denetim aygıtı diğer sarma devri için hazırdır.

Adım modu:



Sonraki aşamalar denetim aygıtındaki yeşil anahtara basılarak gerçekleştirilir:

1. Kalibrasyon
2. Balya yükleme
3. Sarma
4. Balya boşaltma

Bu modda makina çalışması 4 aşamaya (adıma) ayrılmıştır, otomatik gerçekleştirilir. Her adım tamamlandıktan sonra, denetim aygıtı diğerinin başlamasından önce, diğer adımın çalışmasını etkinleştiren yeşil anahtara basılması için bekler.

Denetim aygıtı bu modda etkinleştirildikten sonra, sarma makinasının unsurları devir etkinleştirilmesi (kalibrasyon) için ilk konuma ayarlanmalıdır. Bunu gerçekleştirebilmek için, CAL mesajı ekranda yanıp sönene kadar denetim aygıtındaki yeşil anahtara basılı tutun. Denetim aygıtı, gerektiğinde, başlığı ve/veya döner levhayı alçaltır, sonra döner levhayı balya yükleme konumuna ayarlar; sarma makinası balya yüklemeye hazırdır. Ekranın sol tarafında basamak 1 gösterilir.

Balya bir başlığa yerleştirildikten sonra, denetim aygıtındaki yeşil anahtara basın; balya döner levhanın üstünde yüklenir.

	Kalibrasyon
	Balyayı başlığa yerleştirme
	Balya yükleme
	Sarma
	Devir sonu

Adım modu:

Denetim aygıtı bu modda etkinleştirildikten sonra, sarma makinası unsurları devir etkinleştirmesi (kalibrasyon) için ilk konuma ayarlanmalıdır. Bunu gerçekleştirmek için, CAL mesajı ekranda yanıp sönene kadar denetim aygıtındaki yeşil anahtara basılı tutun. Denetim aygıtı, gerektiğinde, başlığı ve/veya dönerlevhayı alçaltır, sonra dönerlevhayı balya yükleme konumuna ayarlar; sarma makinası balyaların yüklenmesine hazırdır.

Bu mod adım moduyla aynı şekilde çalışır fakat kullanıcı bir aşamadan diğerine manuel şekilde (yeşil anahtara basmasına gerek yoktur) geçmek zorunda değildir; balya yükleme, sarma ve boşaltma ve film kesme işlemi tam otomatiktir.

Makinayı taşıma için konumlama:

İşler bittikten sonra, sarma makinasını taşıma konumuna ayarlayın. Balya damper sistemi akım denetim valfini kapatın. Sonar P düğmesine tahmini 5 saniyeliğine basılı tutun. Yanıp sönen **PARC** işareti ekranda görülür. Denetim aygıtı başlığı, dönerlevhayı indirir ve boşaltma konumuna ayarlar – bazı işlemler böyle bir şeye ihtiyaç yoksa gerçekleştirilmeyebilirler; sonar döner levhayı (aynı anda balya damper sistemini de) kaldırır ve indirir (balya damper sistemi indirilmez) diğer adımda dönerlevhayı yükleme konumuna ayarlar ve en sonunda başlığı yukarı doğru kaldırır. Sarma makinası taşınmaya hazırdır.



NOT:

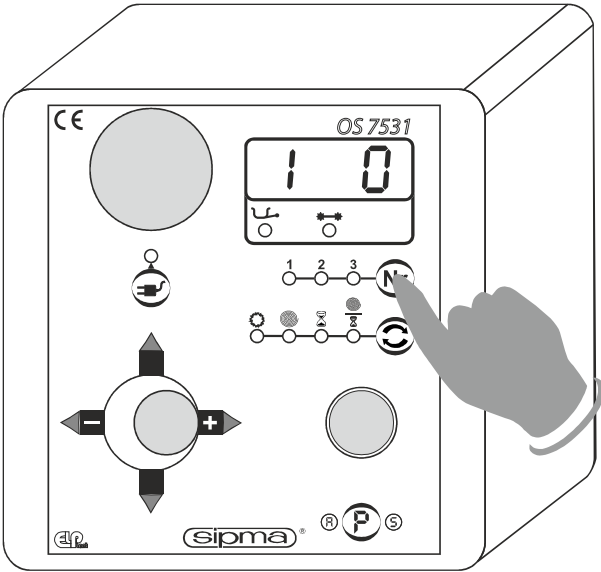
İşlev etkinleştirilmeden önce, balya damper sistemi denetim valfini manuel şekilde kapatmayı unutmayın. Kesim valfi açık kalmalıdır!



NOT:

İşe başlamadan önce balya damper sistemi akım denetim valfini ve (kapanmışsa) balya damper sistemi kesim valfini açın.

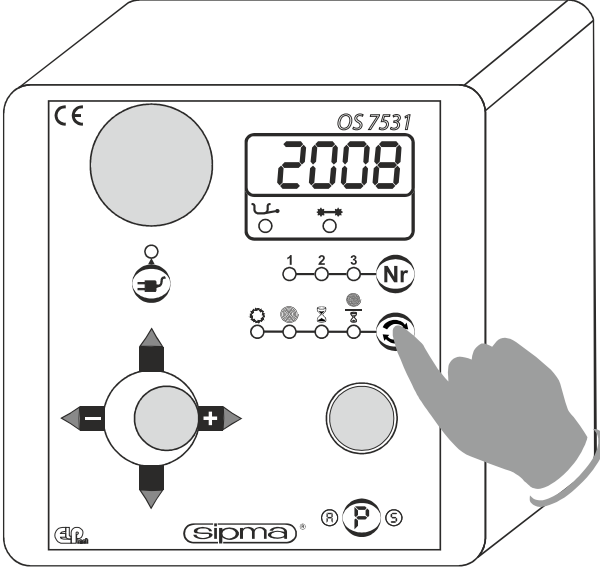
Sıfıra ayarlamak:



Nr düğmesine ca. 5 saniye basılarak verilmiş programdaki birkaç balya, zaman ve kapasite yok edilir.

Nr düğmesine basarak programı seçin. Verilmiş bir program numarası için (1, 2 ya da 3) LED yanar. By holding **Nr** düğmesine ca 5 saniye basarak balya numara, çalışma zamanı ve kapasitesi değerleri seçilmiş bir program için sıfıra ayarlanır. Bir zil sesi sinyali aracılığıyla teyit edilir.

Sıfıra ayarlamak:



Gerekli bilgiyi tuşuna basılı tutarak seçin.

- Alıcıların durumu
- Denetim aygıtının yüklenmesinden itibaren balya sayısı
- Seri numarası ve üretim yılı
- Devam edecek alıcıların durumu

Alıcıların durumu, alet yüklenmesinden itibaren sarılmış balya sayısı, sarma makinası seri numarası ve üretim yılı gibi ek bilgileri görebilirsiniz ilk olarak düğmesiyle uygun ayarlamayı seçin.

Gerekli ayarlama seçildikten sonra, düğmesine ca 5 saniyeliğine basın. Ekran gerekli bilgiyi gösterecektir.

Alıcıların durumu:

Alıcıların durumu ekrandaki simgelerle gösterilir. Yukarıdan aşağıya değişim mevcut alıcı çalışmasını belirtir. İlk alıcı grubu konumunda, ikinci gruba ise konumunda gösterilir.

	<p>Not active → </p> <p>Active → UUU</p> <p>Turntable sensor (top)</p> <p>Turntable sensor (bottom)</p> <p>Lug sensor (top)</p> <p>Lug sensor (bottom)</p>
	<p>Not active → </p> <p>Active → U</p> <p>Wrappings sensor</p> <p>Turntable sensor (for loading)</p>

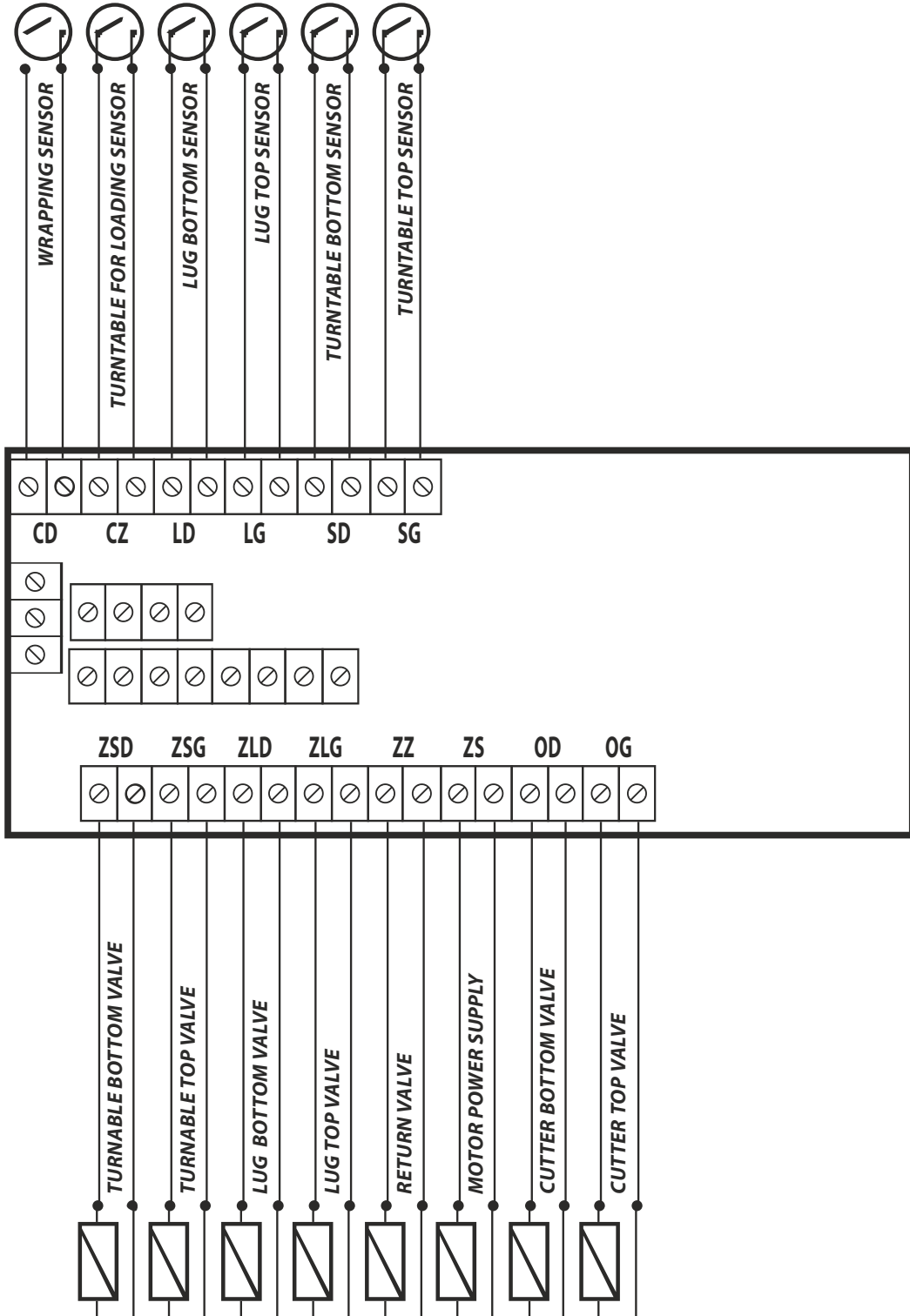
Acil durumlar:

Ekran elektrik sistemi acil durum uyarılarını gösterebilir. Aşağıdaki çizimlerde gösterilmiştir:

Kısa devre. Herhangi bir düğmeye basarak aleti kapatın ve arızayı giderin.

Alet ikmal voltajı 10 V'tan azdır.

Harici aletlerin bağlanması:



Şek.8

Sarma alıcılarının etkinleştirilmesi CO LED'inin yanmasıyla belirtilir.

Valf etkinleştirilmesi ayrıca uygun LED'in yanmasıyla belirtilir; örn. ZGS LEDi denetim aygıtı döner levha kaldıraç valfini etkinleştirdiğinde yanar.

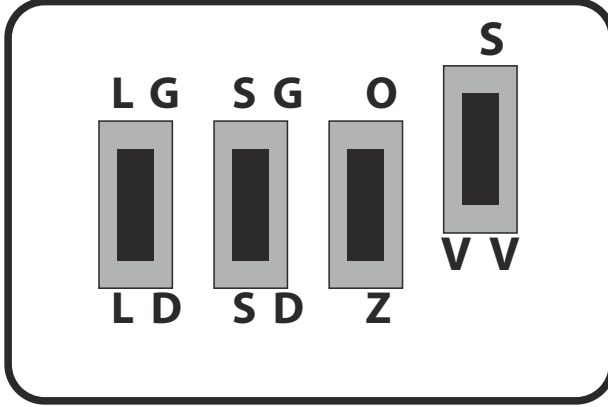
BİRİM ANAHTARI:

Bitişik birim anahtarı sarma makinasının çalışmasının acil ve manuel kontrollerin yapılmasını sağlar. Birimin düzenli çalışmalar için kullanılmaması tavsiye edilir!



NOT:

Ayrık valflerin açılmasına özel önem gösterin! İki anahtara aynı anda basmayın!



- LG - başlık yukarı
- LD - başlık aşağı
- SG - döner levha yukarı
- SD - döner levha aşağı
- O - film kesici açma
- Z - film kesici kapama
- S - hızlı sarma
- W - yavaş devir

8. TESLİMAT, TAŞIMA, YÜKLEME

8.1. Teslimat

Sarma makinası kısmi olarak demonte edilmiş durumda (film dağıtıcı, şaft, balya damper sistemi, kontrol paneli ve bağlantıları).

Sarma makinası etkinleştirilmeden önce, tüm demonte kısımlar makineye monte edilmelidir.

Vida bağlantılarının dönme kuvveti:

Diş boyu [mm]	Direnç sınıfı	
	8.8	10.9
	dönme kuvveti [Nm]	
M6	10	15
M8	25	35
M10	50	70
M12	90	120
M16	210	300
M20	410	580
M16*1,5	230	320
M18*1,5	304	441

8.2. Taşıma

OS 7531 sarma makinasının yüklenmesi, boşaltılması ve taşınması sırasında aşırı dikkatle işleminizi yapın ve tüm güvenlik kurallarını gözetin. Sarma makinasını taşıma vasıtaları üstünde ayarlama ve birleştirme dikkatle ve güvenli şekilde gerçekleştirilmelidir, taşıma süresi için demonte edilmiş birimler düzgün ve eksiksiz biçimde güvenceye alınmalı. Sarma makinasını taşıma sırasında tablanın üzerinden kaymaya karşı koruyunuz.

Yükleme sırasında boş bir sarma makinasının bir vasıtayla kaldırma ve indirmesi yalnızca yükleme aletleri makina üzerinde etiketlendikten sonra gerçekleştirilebilir.

Eklenmiş ve traktörün arkasında taşınan sarma makinası yalnızca şaft taşıma konumunda taşınabilir.

**NOT:**

Halka açık yollarda balyaları sarma makinasının üstünde taşımak yasaktır. Boş bir sarma makinasının halka açık yollarda taşınması sırasında, uyarıları tatbik edin, verilmiş ülkenin trafik kod düzenlemelerine uyun. Taşıma hız sınırını – en fazla 25 km/s geçmeyin.

8.3. Kurulum

**NOT:**

Makinaları traktöre bağlarken özel dikkat gösterin.

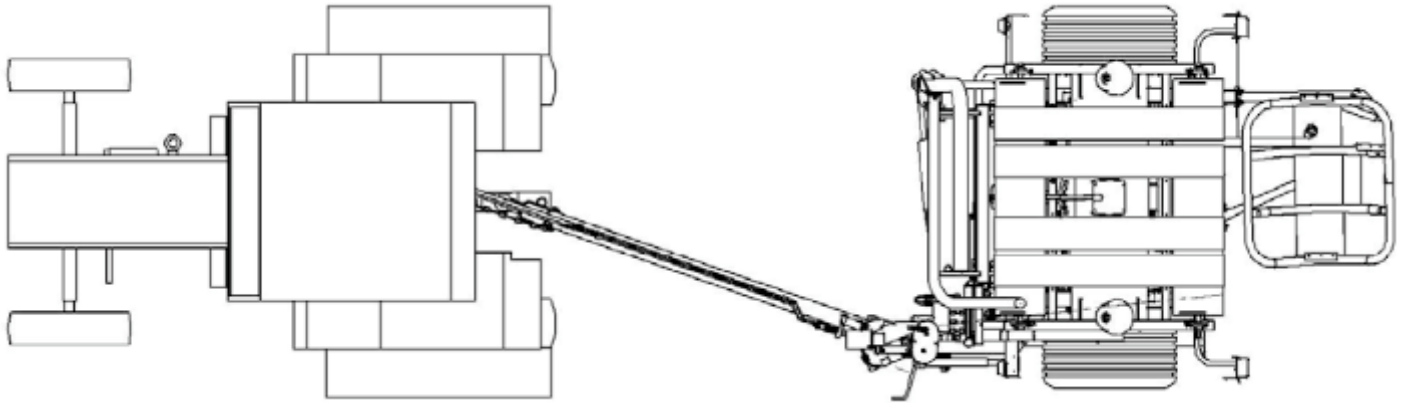
Balya sarma makinasını traktöre doğru şekilde eklemek için, aşağıdaki uygulamaları gerçekleştirin:

- Sarma makinasını dikey şekilde zemin üzerine konumlandırın ve traktörü ters şekilde yanaştırın. Herhangi bir üçüncü şahısın geri giden traktörle sarma makinası arasında bulunması yasaktır.
- Sarma makinasının şaft yatağını güvenli şekilde daha düşük bir tarım yükseltisine ya da bağına sabitleyin, şaft zinciri güvenli biçimde traktörün sıkıştırma unsuruna sabitlenmeli.
- Sarma makinasının hidrolik borularının çabuk bağlamalı fişlerini traktör hidrolik system valf duylarına bağlayın (Şek. 17)
- Denetim aygıtı elektrik sistemi bağlandıktan sonra kontrol panelini traktör kabininde, görülebilir bir yere koyun.
- Destek dayandağını yukarı konumuna kaldırın.

Desteği 900 döndürün ve orada bir mil aracılığıyla sağlama alın, konumunu sürücü kodluğundan kontrol edin.

İşlerin başlamasından önce, şaftı çalışma konumuna (sol en dış tarafta konik açılış) ayarlayın.

Sarma makinasını çalıştırmadan önce seviyesini ayarlayın (yatak boyunu şaft gözüyle doğru şekilde ayarlayın).



Şek. 14 taşıma konumundaki OS 7531 sarma makinası

Yola çıkmadan önce yapmanız gerekenler:

- Şaftı taşıma konumuna ayarlayın (sol en dıştaki konik açılış). Şek. 14. Bu niyetle makina donanımında mevcut olan tekerlek çivilerini kullanabilirsiniz.
- Hız denetim valfini (kesme valfini değil) düşürüp balyaları kapattıktan sonra, sarma makinasını taşıma konumuna ayarlayın (denetim aygıtı tanımlarının yer aldığı bölümü okuyun – PARK konumu).
- Desteği taşıma konumuna kıvrın. Kesme valfini balya damper sistemi üzerinde kapayın.

Yükleme başlığı yıkarı kaldırıldıktan sonra, düşmeye karşı makine donanımının bir parçası olan (aşağı çerçeve üzerinde, solda (1)) bir kilitlenme mekanizmasıyla (2) bakınız Şek. 15 korunma altına alınmalıdır. Çalışmaya başlanmadan önce, kesinlikle kilitlenme mekanizmasını çözmelisiniz, hazırlanmış yerinde (1) yaylı emniyet pimleriyle muhafaza edin.

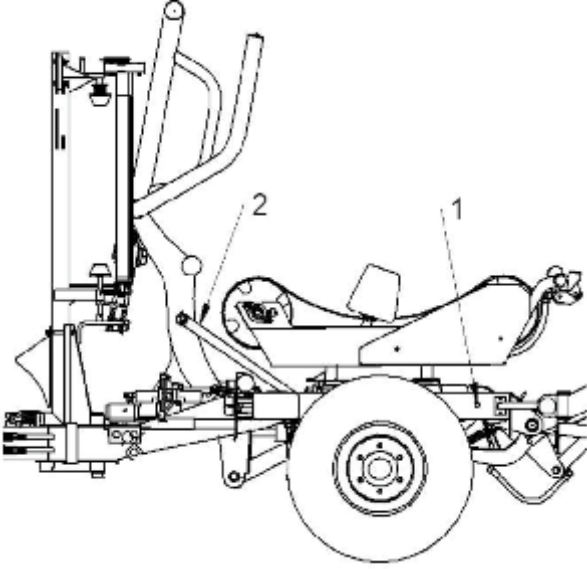
DİKKAT:

Aynı kilitlenme mekanizması büyütülmüş çerçeveyi tamirat sırasında kazara düşmelere karşı da korur. Büyütülmüş çerçevenin altında bulunmayı gerektiren tamirler için kesinlikle kullanılmalıdır. Tamir bittikten sonra, kilitlenme mekanizmasını çözün ve hazırlanmış yerinde (1) yaylı emniyet pimleriyle muhafaza edin.



NOT:

Makinayı (tamir, bakım sırasında) traktörün TUZ'una kaldırmak gerekliyse, uygun bir destek ya da zincirle düşmeye karşı güvenceye alınmalıdır.



Şek. 15 Yüklem başlığının karayolu taşıması için kilitlenmesi

1 – kilitlenme mekanizmasının montaj yeri;
2 – kilitlenme mekanizması

Şaftı taşıma konumuna Şek. 14 ayarlarken, çivi sağ tekerin arkasında aşağıya kaydırın, şaftın mengenesini (mili konik ağızdan çıkarıp yerinde emniyete alarak) açın, şaftın hareketini konik ağızlar sarma makinasının çerçevesindeki ağızlarla hizalayana kadar icra ederken traktörü ters çevirin, mengene (mili konik ağza yerleştirerek) sağlama alın. Çivi kaldırın ve sarma makinasına yerleştirin.

Sonra yapmanız gereken:

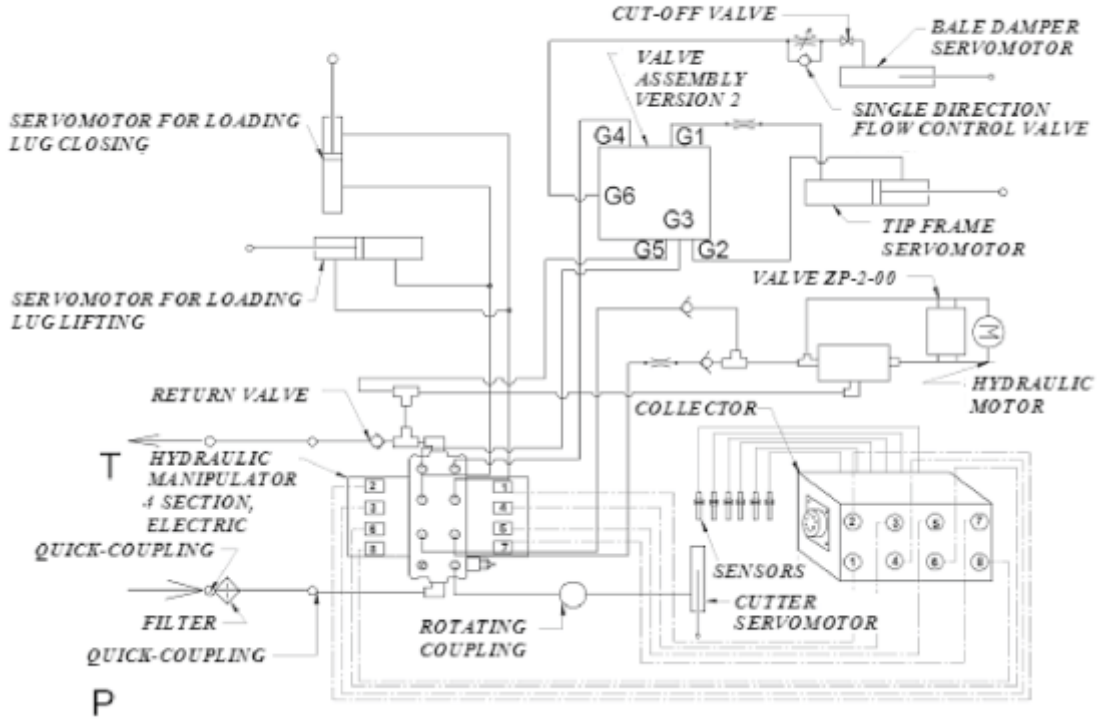
- Tanımlama üçgenini balya damper sisteminde bulunan desteğe yerleştirin.
- Sarma makinası elektrik sistemini traktöre bağlayın ve işlevselliğini kontrol edin.

İşin başlamasının ardından, sarma makinasını çalışma konumuna Şek. 20 ayarlayın – benzer bir şekilde devam edin, bununla beraber, çivi sağ tekerin önünde aşağıya yerleştirilmelidir, ve traktör ileri doğru sürülmelidir. Sonra yapmanız gereken:

- Tanımlama üçgenini balya damper sisteminden çıkarın.
- Kesme valfini açın.
- Balya indirme hızı denetim valfini açın.
- Yüklem başlığının kilidini, kilitlenme mekanizmasını çözerek açın.

Çalışmaya – işleme denetim aygıtı tanımlamasında söylenene uygun şekilde başlayabilirsiniz.

DIAGRAM OF CONTROL COLLECTOR TO MANIPULATOR CONNECTION



Şek. 16 Denetim sistemi ve hidrolik sistem bağlantı diyagramı



NOT:

MÇalışan hidrolik sistem yüksek basınçlı çok sıcak benzine doludur. Hata ya da sızdırma durumunda çok tehlikeli olabilir.
Hidrolik sistemin en yüksek basıncı 16 MPa'yı ve traktör hidrolik kapasitesi 50 l/dakika'yı geçemez.

Çok fazla benzin akışı şunlarla sonuçlanabilir:

- Benzinin aşırı ısınması
- Çalışmada hatalar
- Hidrolik alt grup hasarı

Bu aşağıdakiler aracılığıyla önlenir:

• Traktördeki benzin akışı en fazla 50 l/dakika'ya ayarlanmalıdır. Benzin akışı traktördeki bir kısıtlayıcı tarafından sınırlandırılmalıdır.

- Benzin akışı 50 l/dakikayı aşmaması için motor devirleri azaltılmalı
- Boş benzin deposunu geri getirin.

Çok alçak akış çalışma hızını yavaşlatabilir.

Yüksek dönme basıncı yanlış hidrolik çalışmalara sebep olabilir. Dönme basıncı 50 l/dakika'da 1MPa'yı aşamaz. Aksi halde, traktörün tedarikçisine danışın.

Sarma makinası hidrolik sistemi çift dış hidrolik çevirteçle donatılmış bir traktörle birlikte çalışmak için tasarlanmıştır. Çıkış eklemine serbest benzin depo iadesinin olması tercih sebebidir.



NOT:

Çabuk kavramaların değişimi üzerine hortum başlarını ve kavramaları kirlenmeye karşı koruyun, aksi halde traktör ya da makina hidrolik sistemi zarar görebilir..

Sarma makinası hidrolik sistemi traktör hidrolik sistemine çabuk kavramaların/ sarma makinasının esnek boru fişlerinin traktörde yer alan duylara vidalanmasıyla bağlanması gerekir.



Şek. 17 hidrolik boruların traktöre bağlanması

Unutma:



NOT:

Tüm yükleme çalışmaları yalnızca motor kapatılmış ve anahtar kontakta çıkarılmışken yapılabilir.



NOT:

Sağlama milleri için yalnızca çalışabilir durumda olan orjinal kama pinlerini kullanınız. Başlı civata, demir çubuk vb. şeklindeki destek korumalarını kullanmak yasaktır.

9. MAKİNANIN ÇALIŞMASI

9.1. Çalıştırma testi

Aşırı dikkatle çalışma yaparken – makinanın (sesli simge uyarısından sonra) "çalışma için" açıklamasını hatırlayarak, sarma makinasını etkinleştirin – dönerlevha, şaside belirtilmiş açıklamalar uyarınca sola (yukarıdan bakıldığında – saat yönünün tersine) doğru çevrilir. Döndürme şasisi ve bantlı rulolar, engellemeden çok düzenli biçimde çevrilmelidir.



NOT:

Çalıştırma testi ve sarma makinasının çalışması (balyaların yüklenmesi, sarılması ve boşaltılması) esnasında üçüncü şahıslar, özellikle çocuklar için çalışan makinanın çevresinde bulunmak yasaktır.



NOT:

Traktör motoru ve balya sarma makinası hidrolik sistemi yalnızca döndürme şasisindeki sürüş bağlantısının hiçkimse için tehlike barındırmadığına emin olunduktan sonra etkinleştirilebilir.

9.2. Sarma filminin yerleştirilmesi

Aşırı dikkatle çalışma yaparken – makinanın (sesli simge uyarısından sonra) "çalışma için" açıklamasını hatırlayarak, sarma makinasını etkinleştirin – dönerlevha, şaside belirtilmiş açıklamalar uyarınca sola (yukarıdan bakıldığında – saat yönünün tersine) doğru çevrilir. Döndürme şasisi ve bantlı rulolar, engellemeden çok düzenli biçimde çevrilmelidir.



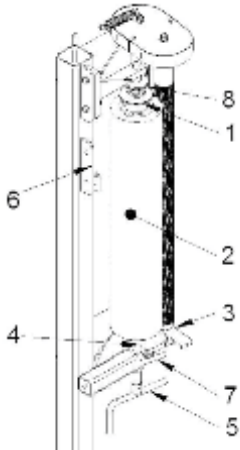
NOT:

Film rulmanının değiştirilmesi sırasında, traktör motorunu kapatın ve anahtarı kontakta çıkarın.

OS 7531 balya sarma makinası uluslararası „500/750" alüminyum rulmanlı ve "500" ve "700"lük filmleri sarabilen film dağıtıcısıyla donatılmıştır.

Film dağıtıcısı (Şek. 18) sabit film gerilimini sürdürür. Sarma işlemi sırasında kendiliğinden etkinleşen iki alüminyum rulmandan meydana gelir. Rulmanların çeşitli dönme hızı ve hızlarıyla film sarma frenlerin baskılama derecesindeki farklılık filmin gerilmesine sebep olur. Film rulman freni baskılama derecesi, kullanılan filmin kalitesine uygun olmalı. Film gerilim derecesinin ayrıca hava durumu, nem oranı gibi dış etkenlerden etkilendiğini unutmayın.

Sarma makinası fabrika ayarı, balyaların 750 mm filmle sarılmasına ayarlanmıştır.



Şek. 18 750mm film montajı

- 1 – üst konik rulmanı;
- 2 – filmlü rulman;
- 3 – alüminyum rulmanlı ayak;
- 4 – alt konik rulmanı;
- 5 – anahtarlı krank;
- 6 – 500 mm'lik film için ayar desteği;
- 7 – emniyet somunu;
- 8 – film freni

750 mm'lik filmi yerleştirmek için sıraya göre işlemi gerçekleştirin:

- Alüminyum rulmanlı ayağı (3) bir tarafa çevirin
- Emniyet somununu (7) ve çözümlü ve krankı en fazla oranda aşağı çevirin (5).
- „750"lik filmlü rulmanın (2) alt kısmını alt konik rulmana yerleştirin
- Krankı çevirerek filmi üst konik rulmana (1) tanıttın ve krankı konik rulmanlar üstünde film gerilene kadar çevirin. Sonra gergin filmi krankı (5) yaklaşık 1-2 tur döndürüp kapatmak suretiyle gevşetin. Çalışırken krankın vidalarının çıkmasını engellemek için krankı bir emniyet somunuyla (7) beraber yerleştirin. Gergin filmin gevşetilmesi film freninin (8) doğru çalışmasını sağlar. Yanlış film frenlenmesi durumunda, film frenini konik rulmanlarla krank (5) arasındaki gerginlik seviyesini değiştirerek ayarlayın.

• Film başını diyagramda gösterildiği gibi her bir rulman aracılığıyla doğru biçimde çekin ve sarılmış balyalara doğru çıkarın.

500mm filmi yerleştirmek için, yukarıdaki gibi yapın, bununla beraber üst konik rulmanla destek, destek ağızlarına (6) vidalanmalıdır. Ayrıca tüm film dağıtıcısını (gevşek vidaları sıkıdıktan sonra) 500lük film merkezi, sarılmış balyaların merkezinin yakınında olsun diye dikey şekilde hareket ettirin. Film dağıtıcısını güvenli şekilde bu pozisyona sabitleyin...

**NOT:**

Film balya merkezine yerleştirilmelidir. Çok aşağıda ya da yukarıda olursa, dağıtıcı yüksekliğini buna göre ayarlayınız.

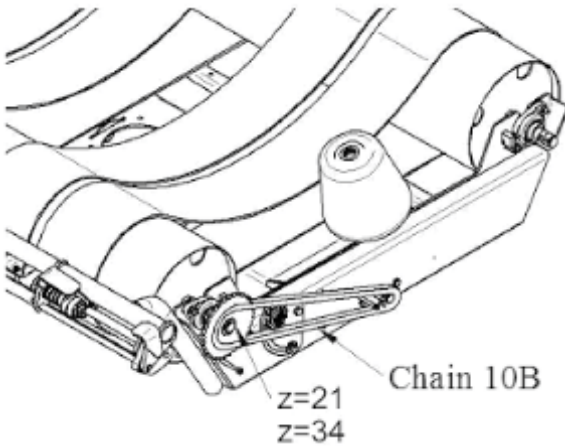
Film gerginliği seviyesinin ısı ve nem gibi dış etkenlerden de etkilendiğini unutmayın.

Film dağıtıcı rulmanlarını toplanmış film "tozu"ndan düzenli aralıklarla temizleyin.

**NOT:**

Sürüş silindirinde aktarma hızı değişiminin başlamasından önce, traktör motorunun durduğundan ve anahtarın kontakten çıkarıldığından emin olun. Koruyucu eldivenleri giyin.

750 ve 500 mm genişlikteki film katmanının düzgün kaplanmasını sağlamak için döner levha sürüş silindirindeki aktarma hızını değiştirin. 750 mm film için 10B zinciri z=21 tekeri üzerinde ve 500 mmlik film için de z=34 tekeri üzerinde olmalıdır. Zinciri düzgün şekilde yerleştirmek için, z=34/21 çift zincir tekerini çevirin. Zincir uzunluk ayarı , makina donanımına dahil olan zincir bölmelerinde ve bağlantılarında yapılmalıdır. Bir gerici ve siper ucuyla doğru zincir gerginleştirmeyi unutmayın.



Şek. 19 Rulolardaki aktarım hızının değiştirilmesi

9.3. Sarma makinasındaki balyaların yüklenmesi ve sarma

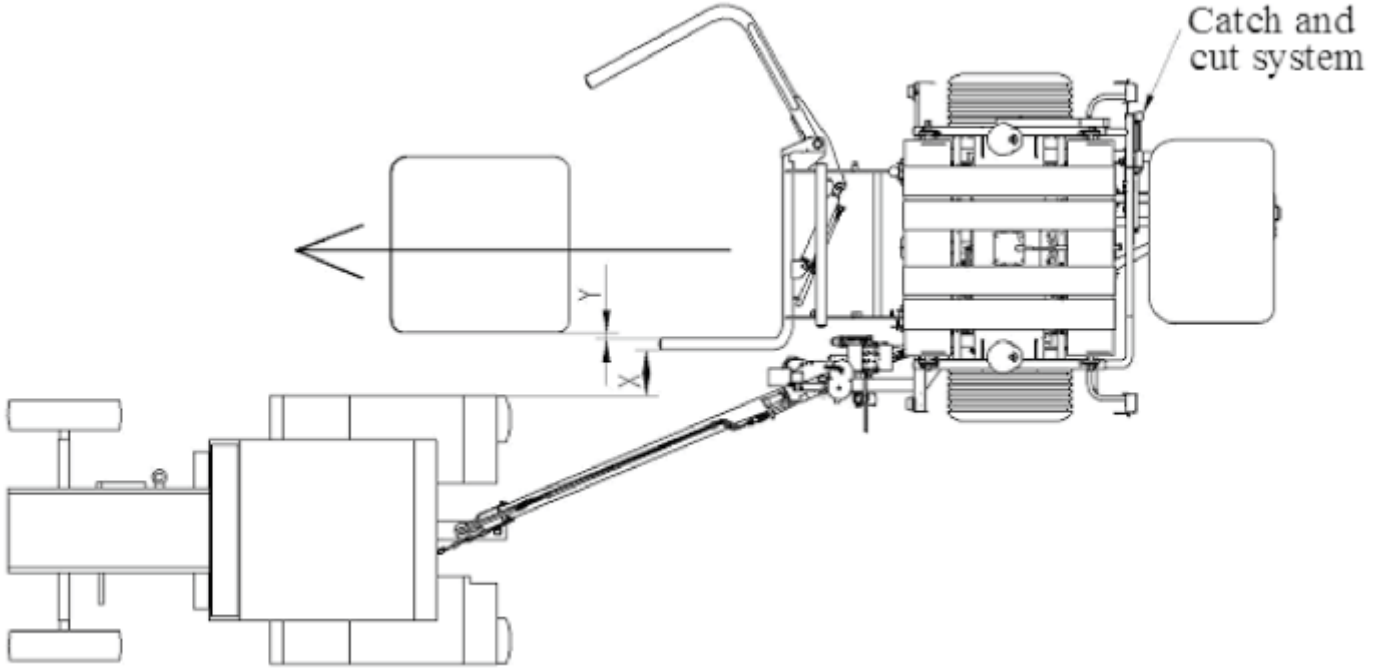
Sarma makinasının çalışması kontrol edildikten ve film rulmanı dağıtıcıya yerleştirildikten sonra, balya sarımına başlanabilir.

Balyayı yüklemek için denetleme aygıtı talimatında belirtilmiş adımlara uygun şekilde devam edin: (kontrol panelindeki) yükleme başlığını alçaltın ve (Şek. 20)de belirtildiği biçimde balya yükleme başlığındaki borularla temas edene kadar sürün. Bu mesafeden balyanın altına paralel şekilde sürerken, balya yükleme başlığından (Y) mümkün olan en az uzaklıkta olsun diye, traktörle (traktör tekerleriyle) yüklenmiş balya arasındaki mesafeyi (X) hemen hemen ayarlayın. Sonra (kontrol panelinin üstündeki) kaldırmanın etkinleştirilmesinin ardından, yükleme başlığı kendiliğinden kapanır ve balyayla beraber yukarı kaldırılır – en sonunda balya yükleme başlığından döner çerçeveye yuvarlanır. Balyanın yüklenmesi yalnızca (döner çerçeve üzerindeki) kesip tutma sistemi makinanın arkasındayken mümkündür (Şek. 21). Bu özellikle – bir hata makinanın ciddi hasar almasıyla sonuçlanabileceğinden, „ESAS" manuel mod çalışması durumunda önemlidir. Geri kalan iki çalışma modunda , makina mantık sistemi hiçbir çakışma durumuna mahal vermez. Bu sebepten çalışma güvenliği için „ADIM" ya da „OTO" modlarında çalıştırılması tavsiye edilir. „ESAS" manuel çalışma modu, bir acil durum modu olarak kullanılmalıdır.

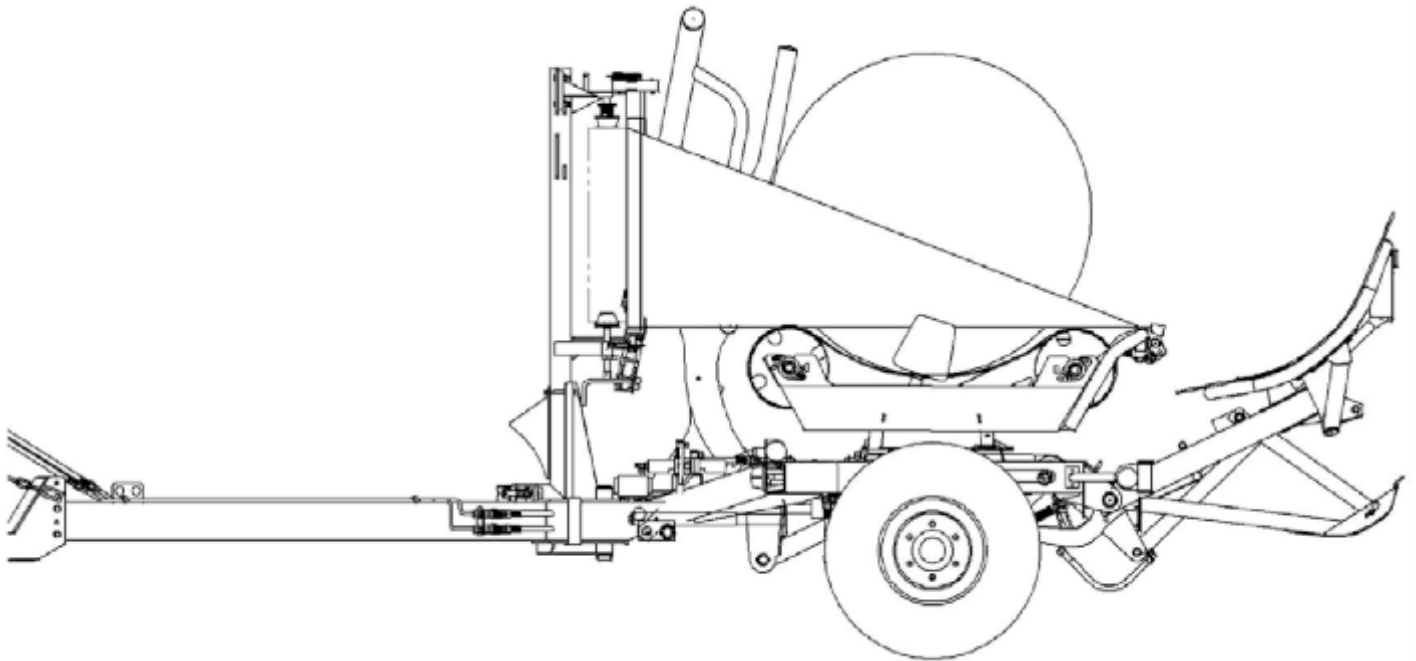


NOT:

Balya yüklemesini, kesip tutma sistemi sarma makinasının önünde (döner çerçevede) bulunduğundan, „ESAS” çalışma modunda gerçekleştirmeyin. Bu ciddi makina hasarına sebep olabilir.



Şek. 20 Çalışma konumu traktörün balya sarma makinasının sürüşüyle beraber sürülmesi



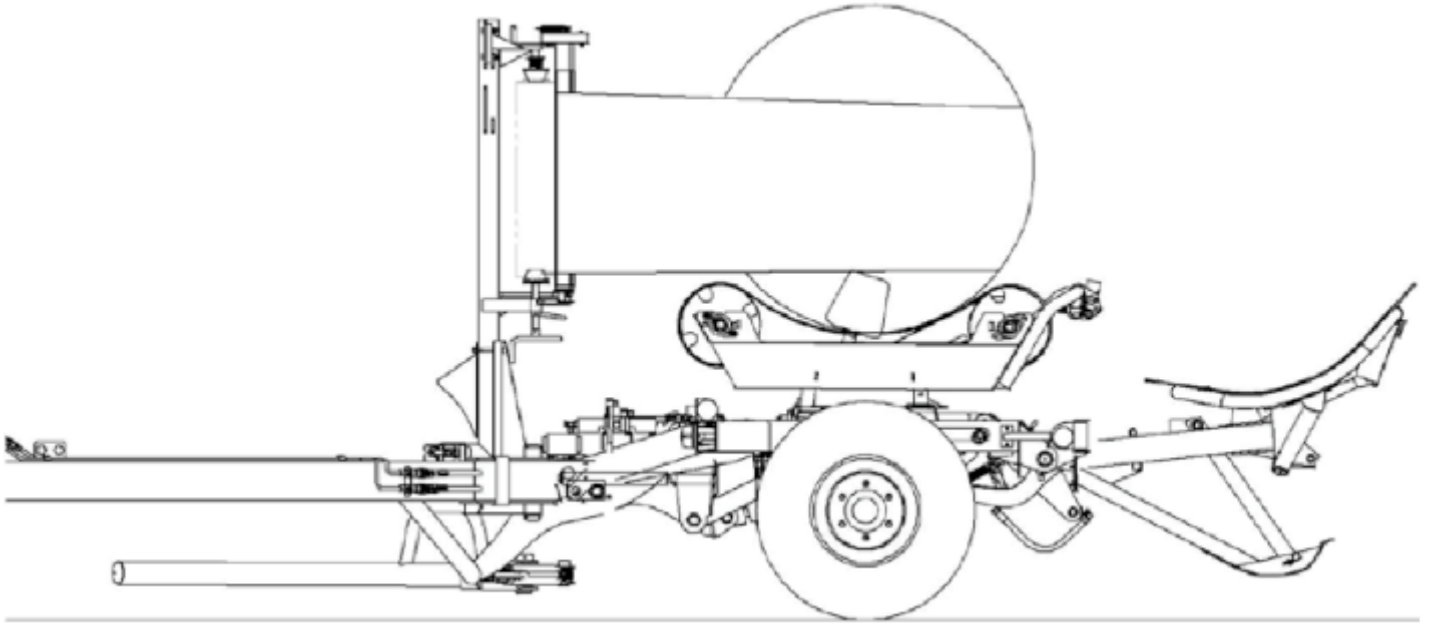
Şek. 21 balya yükleme

Malzemeyi düzgün ve eksiksiz biçimde sarmak için, balyayı çift katmanlı başka bir deyişle toplamda döndürme çerçevesinin 750 mmlik film için 16 devirde ve 500 mmlik film için 24 devirde (balyanın 1200 çapı için) sarın. Daha geniş çaplı balyalar olması durumunda çerçeve devir sayısını balyanın tüm yüzünü filmle kaplamak için anılan sıraya göre artırın.

Balya sarımı sırasında tutukluk süresini azaltmak için balyaların sonraki yüklenmiş balyaların arasından geçerken sarılması tavsiye edilir. Bununla beraber, bu tarz durumlar olması halinde, aşırı dikkatle çalışılması ve makina-traktör grubunun hızının düşürülmesi tavsiye edilir.

Malzemeyi düzgün ve eksiksiz biçimde sarmak için, balyayı çift katmanlı başka bir deyişle toplamda döndürme çerçevesinin 750 mmlik film için 16 devirde ve 500 mmlik film için 24 devirde (balyanın 1200 çapı için) sarın. Daha geniş çaplı balyalar olması durumunda çerçeve devir sayısını balyanın tüm yüzünü filmle kaplamak için anılan sıraya göre artırın.

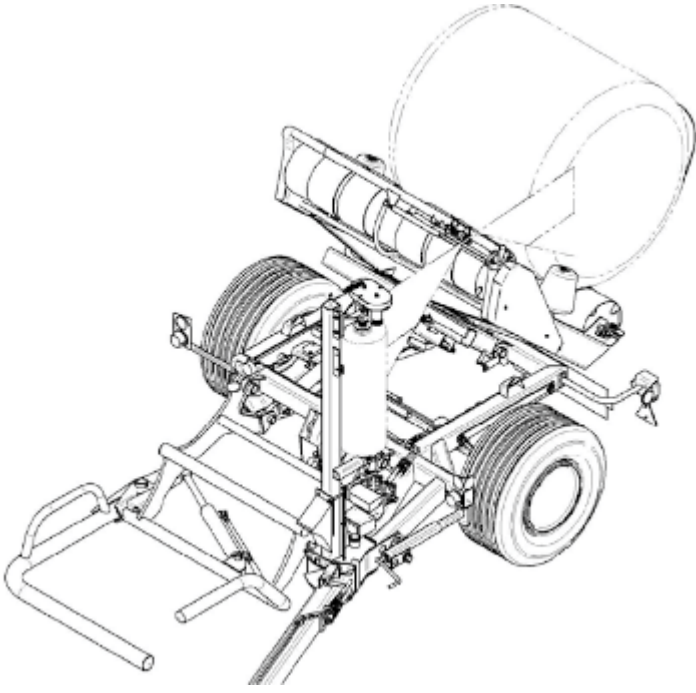
Balya sarımı sırasında tutukluk süresini azaltmak için balyaların sonraki yüklenmiş balyaların arasından geçerken sarılması tavsiye edilir. Bununla beraber, bu tarz durumlar olması halinde, aşırı dikkatle çalışılması ve makina-traktör grubunun hızının düşürülmesi tavsiye edilir.



Şek. 22 Balya sarımı

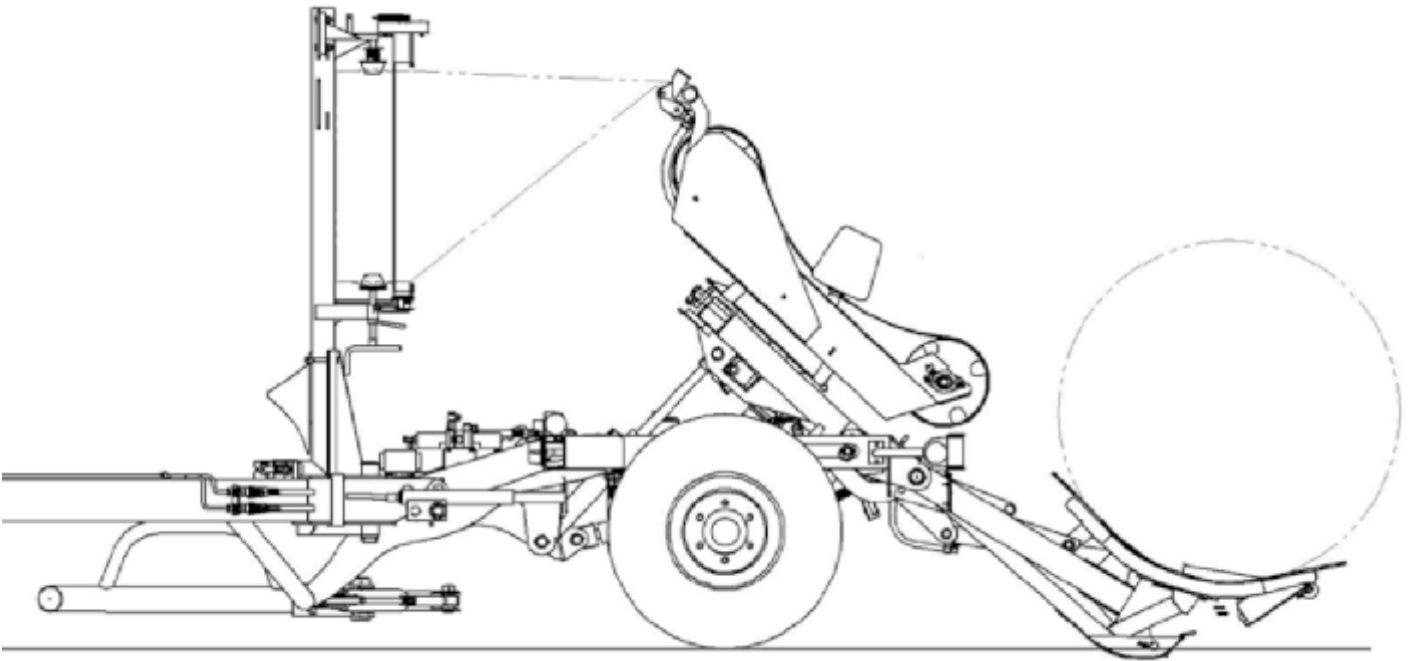
9.4. Sarılmış balyaların boşaltılması ve film kesimi

Balya 16 (750mm) ve 24 (500mm) çerçeve devirleriyle tamamen sarıldıktan sonra, döner levha bitiştikten önce tek devire yavaşlar ve boşaltma konumunda rulolar makinanın dingilinde paralel boylamasına olmaları için kendiliğinden durur. (kontrol panelinde) boşaltma etkinleştirildikten sonra, büyüyen çerçeveli döner çerçeve ve balya yukarı kaldırılır. Bu hareket esnasında mengene ruloları arasındaki (Şek. 23) kesip tutma sistemindeki film düzenlemesini gözlemleyin.



Şek. 23 Çerçeve büyümesi sırasında film kesip tutma sisteminde ayarlanması

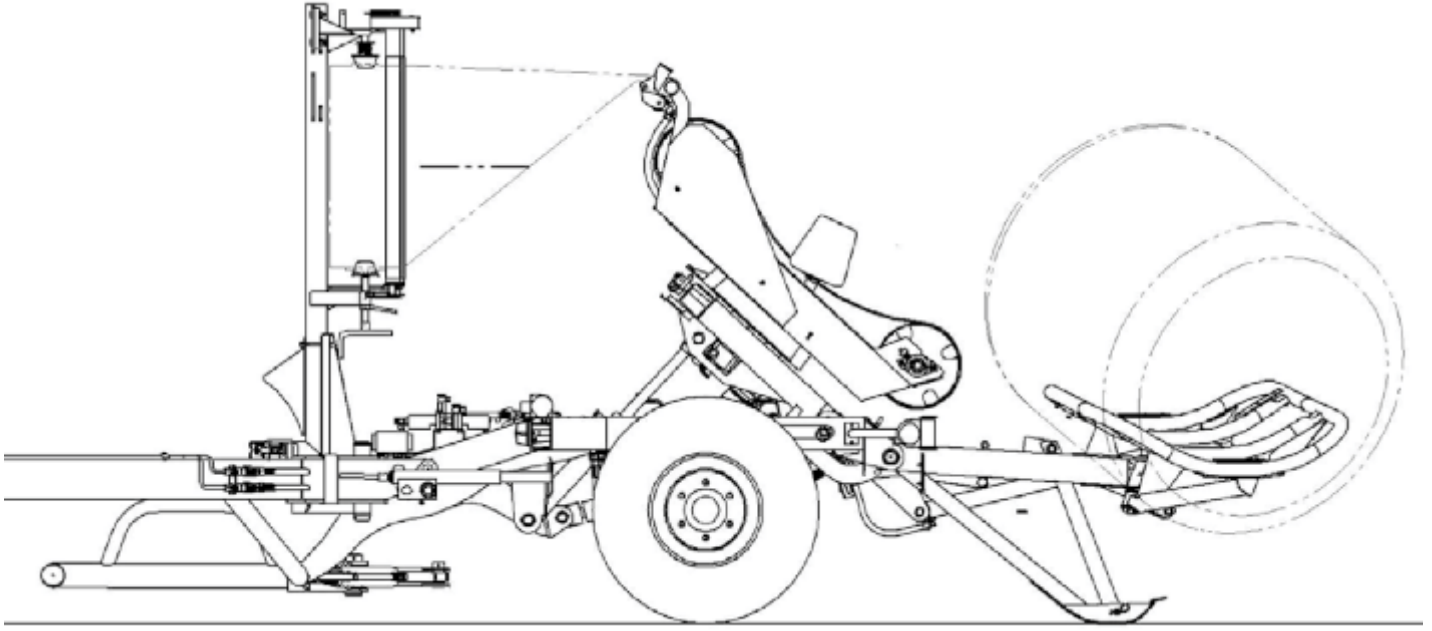
En yüksek çerçeve büyümesine erişildikten ve balya döner çerçeve üzerinde dönen rulmanla balya damper sistemi arasında hareket ettirildikten sonra film kesme işlemi başlar. Film balyanın kenarında bulunan kesip tutma sistemiyle kesilir ve sonraki balyanın sarılmaya hazır olması için film dağıtıcısı kısmında tutulur.



Şek. 24 Sarılmış balyanın yanına boşaltılması

İlk balya sarıldıktan sonra, tüm işlemleri, filmin şimdi kesip tutma sistemiyle tutulmasına ve manuel biçimde bağlamaya gerek kalmamasına dikkat ederek sırayla tekrar ediniz. Yukarıda verilmiş olan işlemlerin tanımı yalnızca makina işlevlerini belirten bir şemadır – denetim aygıtı tanımındaki çalışma modları tanımlarına uygun ilerleyin.

Balyalar düzgün ve kuru zemine boşaltılmalı ki film hasar görmesin. Depolama sırasındaki muhtemel film hasarları balya sarımı için kullanılan bantlarla kaplanmalıdır. Boşaltma esnasındaki film hasarını en aza indirmek için, boşaltılmış balyaları (en fazla film katmanıyla) dibine ayarlayın.



Şek. 25 Sarılmış balyanın dibine boşaltılması

9.5. Balya damper sisteminin inşası ve idaresi

Balya damper sistemi sarma makinasının arkasında yer alır ve sarılmış balyaların ihtiyaçlar doğrultusunda kenarına ya da dibine ayarlanması için kullanılır.

a) Balya damper sisteminin balyaların dibine ayarlanması için Şek. 26'da gösterilmiştir. Direnç kolu alt konumda (3a) ayarlıdır ve dayanak desteği (5) dayanakla (7) bir mil (6) vasıtasıyla bağlıdır. Böyle bir balya damper sistemi ayarı dayanağının (7) büyütülmüş çerçeve aşağı inerken düşürmesine ve balya damper system başlığının çevrilmesine böylece balyanın dağıtım yüzeyinin kenarından altına değişmesine olanak tanır.



NOT:

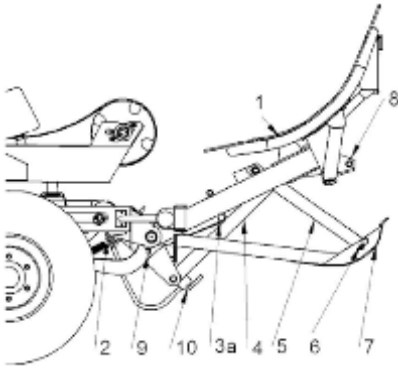
Balya damper sistem dayanağının yeniden ayarlanmasıyla bağlantılı uygulamalar balya sarımından önce (traktörün motoru kapalıyken) gerçekleştirilmelidir. Eğer operator boşaltma ayarlamasını balya damper sisteminin çalışması sırasında tekrar değiştirmek istiyorsa, balya damper sistem desteği yalnızca balyalar tamamen sarıldıktan ve döner levha boşaltma konumunda durdurulduktan sonra, ama boşaltma başlamadan önce (OTO modda) tekrar ayarlamalıdır. Traktör motorunu durdurmaya, anahtarı kontakta çıkarmaya ve freni çekmeyi unutmayın.

Balya düşürme hızı ve balyayı dibine ayarlamamanın etkinliği servomotordaki benzinin boğaz valfinin (2) kısılmasıyla ayarlanabilir (makinanın arkasında sağ tarafta yer alan hidrolik borusunda – kesim değil).

Hız balya ağırlığına bağlı, deneyerek ayarlanmalıdır. Balya ne kadar ağır olursa gaz kısılması da o kadar yoğun olmalıdır (valf yuvasında gösterilen boğumu, "-" yönünde çevirin).

Kesme valfi (10) hidrolik servomotor yuvasında yer alır. Çalışma sırasında "açık" konumda bulunmalıdır, ve sarma makinasının yolda nakliyesi esnasında balya damper sistemi yukarı kaldırılmalı, ve kesme valfi "kapalı" konumunda olmalıdır. Kesme valfini sonraki çalıştırmadan önce açmayı unutmayın, aksi halde balya damper sistemi düşürmeyecektir.

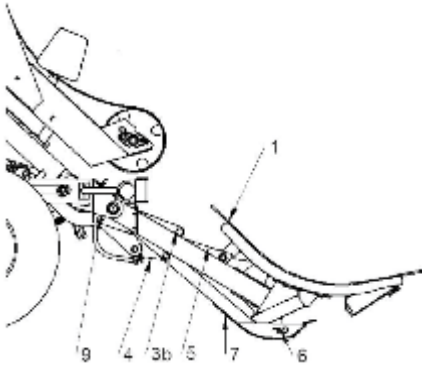
Balyaların kenarına boşaltılması için balya damper sistem ayarlaması Şek. 27'de gösterilmiştir. Direnç kollarını üst konumda (3b) ağızının (9) direnç kolu ağızına ters gelmesi için dayanak desteğine ekleyin (5). Dayanağı (7) montaj yenine (8) bir mille (6) sabitleyin. Böyle bir balya damper sistem ayarlaması büyütülmüş çerçeve balya damper sistem başlığı dönüşü (dönüşü bu konumda kilitlenmiştir), olmadan alçalırken zemine düşürmesini sağlar ve balya kenarına boşaltılmıştır.



Şek. 26 Kaldırılmış (kenarına boşaltmaya hazır) konumdaki balya damper sistemi

- 1 – balya damper sistem başlığı;
3a – direnç kollarının alçak konumu;
5 – dayanak desteği;
7 – dayanak;
9 – direnç kolları başı;

- 2 – boğaz valfi;
4 – servomotor;
6 – dayanak mili;
8 – montaj yeni;
10 – kesme valfi



Şek. 27 alçaltılmış konumdaki balya damper sistemi (balyayı kenarına boşaltmaya hazır)

- 1 – balya damper sistem başlığı;
4 – servomotor;
6 – dayanak mili;
9 – direnç kollarının ağız

- 3b – üst konum direnç kolları;
5 – dayanak desteği;
7 – dayanak;

9.6. Balyaların sarıma hazırlanması

Yüksek kalite saman-silajına sahip olmak için aşağıdaki talimatları eksiksiz yerine getirin:

- Balyaların sarıma sırasında filmi zedeleyebilecek çıkıntı yapmış dallarının olmadığına emin olun;
- Yeşil otları her zaman en kaliteli olduğu anda hasat edin;
- Sarılmış malzemeye kir erişimini engelleyin;
- Malzemenin uygun nemliliğine dikkat edin;
- Balyaların silindir şekilli ve tek yoğunlukta ve temiz olduğundan emin olun;
- Uygun filmi kullanın;

Kötü kaliteye sahip yiyecek balya ne kadar güzel sarılmış olursa olsun iyi kalite silaj sağlamaz.

Film rulmanının değiştirilme zamanı geldiğinde traktörü hep kapatın ve anahtarı kontakta çıkartın.

10. SARMA MAKİNASININ ARIZA SEBEPLERİ VE SORUNU GİDERME

Kon.	Tanım	Sebebe	Çözüm
2.	Döner levha dönmüyor.	Traktör ya da sarma makinası hidrolik sistemi kusurlu.	Traktör ya da sarma makinası hidrolik sistemini kontrol edin.
3.	Sarım esnasında film yırtıldı.	Film gerilim seviyesi çok yüksek. Döner levha hızı çok fazla.	Film gerilim seviyesini düşürün. Traktörün motor devrini azaltın.
4.	Döner çerçeve ruloları dönmüyor.	Zincir tekeri ya da rulo sürüş zinciri arızalı.	Zincir tekerini ve rulo sürüş zincirini kontrol edin. In case chain wheel is defective, replace whole drive roll. Connect chain links, adjust and lubricate the chain.
		Konik tekerlerin döner levhadaki kesişen eksen çarkının anahtarları arızalı.	Çark anahtarının durumunu kontrol edin. Hasarlıysa değiştirin.
5.	Balyaların sarımı için dağıtılan film çekilmiş (yukarı ya da aşağı doğru).	Film dağıtıcı sarılmış balya eksenini için çok yukarı ya da çok alçak.	Film dağıtıcıyı eksiksiz biçimde sarılmış balya eksenini yüksekliğine ayarlayın.
6.	Balyaların sarımı için dağıtılan film tam gerilmiyor (durdurmada açılıyor).	Alüminyum rulmanlı kolu geren yaylar arızalı (yada demonte).	Alüminyum rulmanlı kolun film rulmanına baskı yapıp yapmadığını kontrol edin. Hasarlı yayları değiştirin.
		Film dağıtıcı donanımı arızalı.	Film dağıtıcı donanımının durumunu kontrol edin. Eğer hasarlıysa dişli tekerlerini değiştirin.
7.	Denetim paneli çalışmıyor ya da yanlış çalışıyor.	Traktörün elektrik sistem voltajı çok düşük..	Voltajı kontrol edin ve herhangi bir hasarı giderin.
		Çakmak duyu hasarlı ya da kirli; panel fişi hasarlı ya da kirli.	Duyu temizleyin ve fişi tekrar takın. (ya da değiştirin)
		Alıcı hasarlı.	Alıcıyı değiştirin.

11. DONANIM

Balya sarma makinaları satış noktasına kısmen demonte halde teslim edilebilir. Kullanıcı bir makinaryı tam bir şekilde çalıştırma kılavuzu, parçalar kataloğu, denetim paneli, denetim paneli ve sarma makinası toplayıcı bağlantı kablosu, 10B zinciri, zincir pinleri, teker çivisi, acil çalıştırma paneliyle beraber teslim almalıdır.

Sarma makinasının işlemesi ve çalıştırılmasıyla ilgili ek bilgi satış noktalarımızdan elde edilebilir. Yedek parçalar ve balya sarma filmi de ayrıca satış noktalarından alınabilir. Parça sipariş prosedürü parçalar kataloğunda belirtilmiştir.

12. BAKIM



NOT:

Herhangi bir bakım işinin yapılmaya başlanmasından önce traktörün motorunu kapatınız. Sarma makinasına bağlı traktörün, sarma makinasının bakımı esnasında çalışmasına karşı üçüncü kişiler tarafından önlem alınmalıdır.

Her gün, işin tamamlanmasından sonra denetim panelini hasar ve neme karşı koruyunuz. İşten sonra denetim panelini ve denetim paneli bağlantı kablosunu ve toplayıcıyı sökün ve kuru odada muhafaza edin. Toplayıcı duyu (destek kablosu söküldükten sonra açın) nem ve kire karşı korunmaya alınmalıdır (tercihen filmle)..

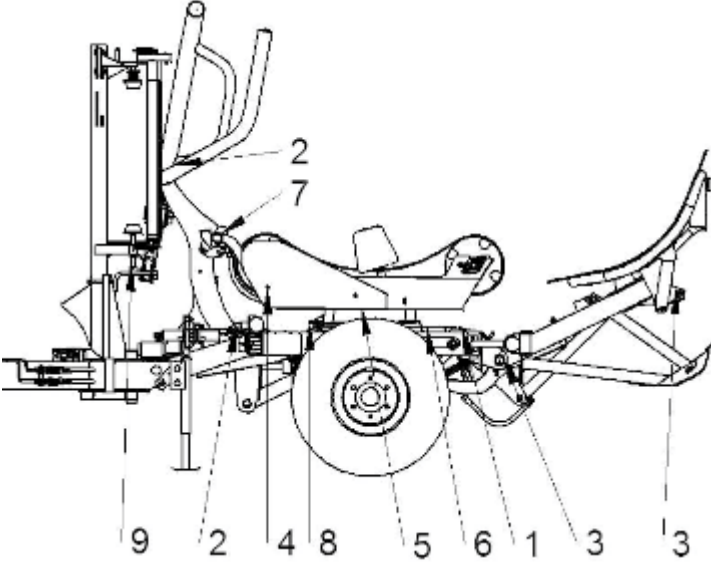
Sarma makinasının sezonluk ya da daha uzun zaman dilimleri için depolanmasından sonra, denetim paneli kuru bir odada saklanmalı ve toplayıcı duyu yukarıda belirtildiği gibi korunmalıdır. Sarma makinasında periyodik bakım işlerini yağlama talimatında gösterilene uygun şekilde yapınız.

13. YAĞLAMA TALİMATI



NOT:

Yağlama yalnızca makina sürüşü kapatılıp traktörün motoru durdurulduğunda yapılabilir! Sarma makinasını çalıştıran bağlı traktörün yağlanması esnasında, çalışmasına karşı üçüncü kişiler tarafından önlem alınmalıdır.



Şek. 28 OS 7531 sarma makinası yağlama noktaları

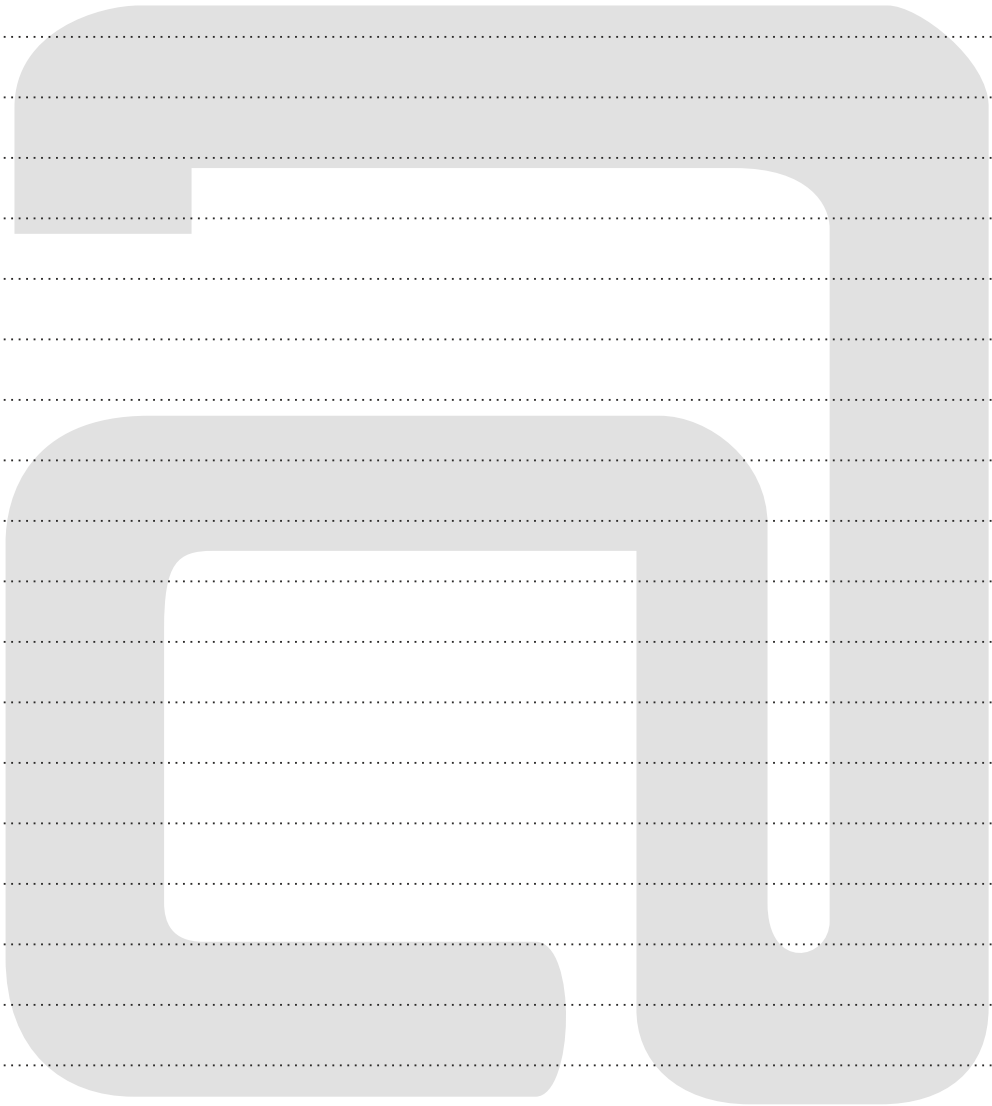
Yılda bir kez (sezon sonundan sonra) sarma makinasının denetimini ve aşağıdaki parçaların LT-43 katı gresyağıyla yağlanması işlemini gerçekleştirin:

1. Alçalan çerçeveyle büyütülmüş çerçeveyi bağlayan miller (2x)
2. Boşaltma başlığıyla alçaltma çerçevesini (2x) ve yükleme başlık kolunu (1x) bağlayan miller.
3. Balya damper sistemiyle alçaltma çerçevesi kolunu (2x) ve balya damper system kolunu (1x) bağlayan miller.
4. Rulmanların sürüş zinciri (1x)
5. Döner levhanın konik çarkları (levha kapağı demonte olduktan sonra görünür)
6. Hidrolik motordaki rulo çarklar (döner levhanın altında görünür)
7. Kesip tutma sistemindeki kol (1x)
8. Döner levha kilitlenme mekanizmasındaki kol (1x)
9. Film dağıtıcıdaki krank kolu (1x)

14. SAKLAMA

Uzun süre hizmet dışı bırakmadan önce sarma makinasını iyice kirlerinden arındırın ve sonra teknik durumunu kontrol edin. Hasarlı ya da eskimiş parçaları denetleyin ve gerekli tamiratları gerçekleştirin. Paslanma izlerini giderin ve hasarlı boya tabakalarını doldurun. Kurutulmuş yüzeyler katı gres yağıyla korur. Sarma makinasını kapalı alanlarda muhafaza etmeniz tavsiye edilir. Hidrolik boruları ve tekerleri sebebiyle, sarma makinası güneş ışığına karşı korunmalıdır. Denetim paneli kuru odalarda – tercihen evde muhafaza edilmelidir.

NOTES





agromaster®

Tel : +90.332. 235 6423 - 24

Fax : +90.332. 233 7581

www.agromaster.com

agromaster@agromaster.com